

**コンクリートブロック工事作業**

**1 級**

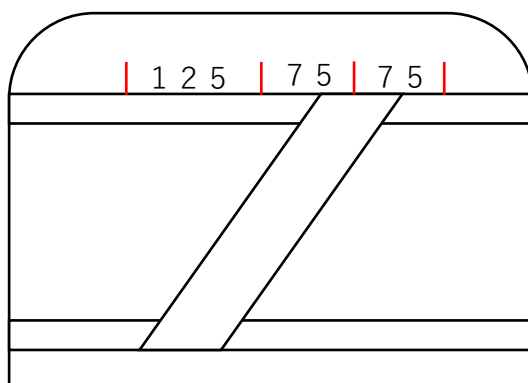
**作業の手引き**

# 1級コンクリートブロック工事作業の手引き

## 1. 墨出し・割り付け (目安 8分)

※こて板にあらかじめ印をつけておく

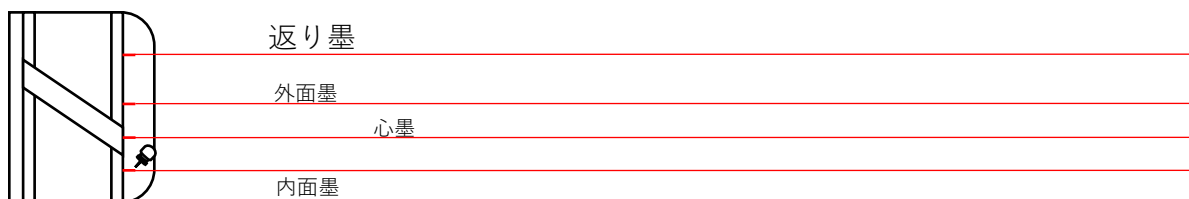
※スケールに割り付けをマジックで記すとスピードアップできる



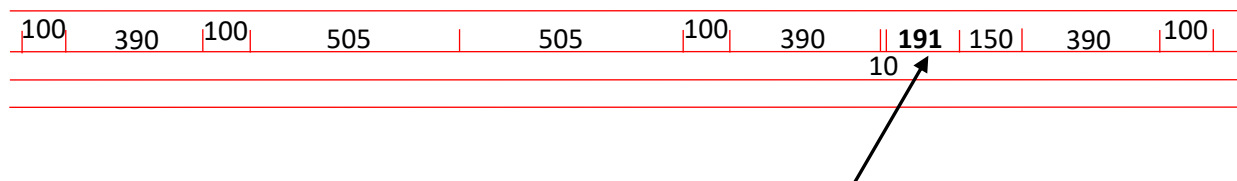
a. 作業枠内に 3 m の墨を打つ

受検区画内の端にこて板を置き、ブロックを上置いて動かさないように固定する

各基点に軽子を合わせて 3 m の墨を 4 本打つ



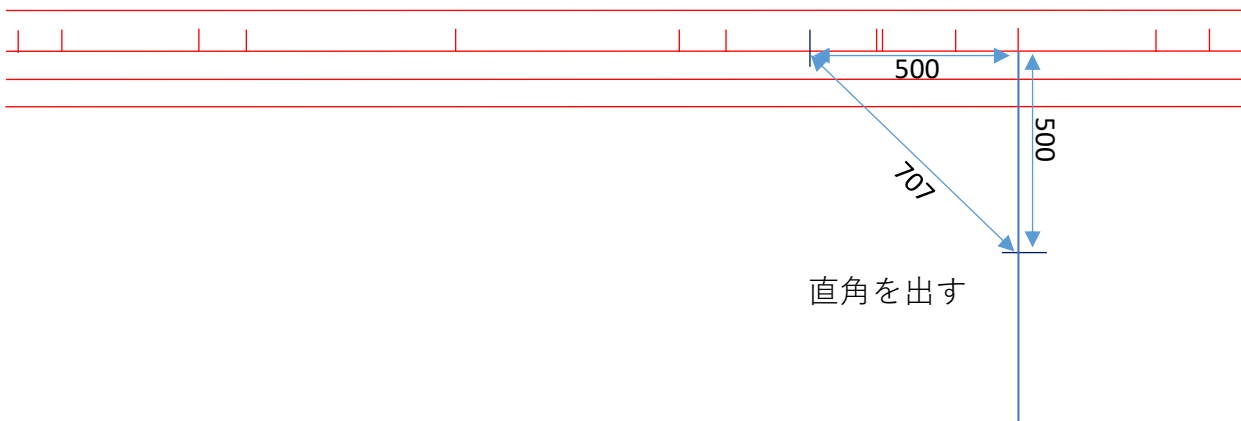
b. 図面のとおり外面墨に割り付けの基点をつけていく



半切りブロックの寸法を 191 (規定値 190 ~ 192) とする。

c. 間仕切り (㊦壁) の墨出しを行う

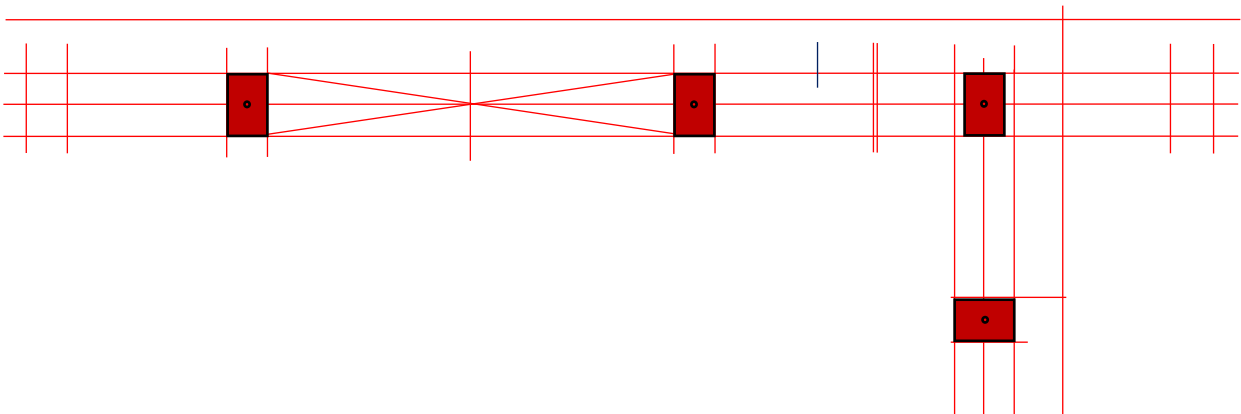
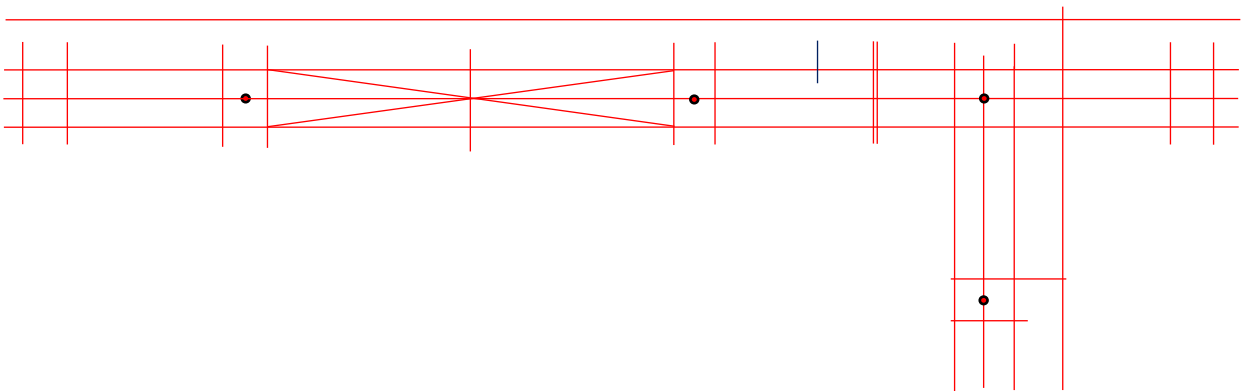
間仕切り部分の直角を出し、返り墨まで打つ



d. cの墨に合わせ内面墨・心墨・返り墨を打ち、割り付けをする。

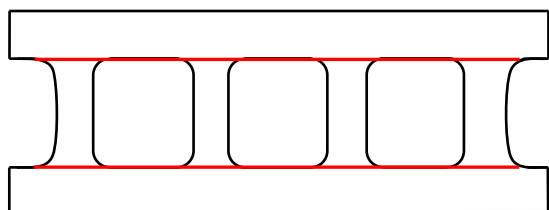
e. 基点を延長し割り付けを完了させ最後に鉄筋位置を記入する。

## ※墨出し完成図

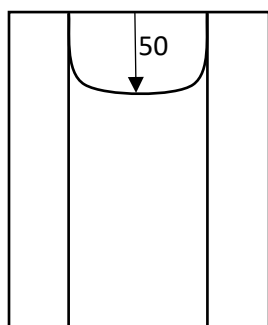


## 2. ブロック加工 (目安10分)

1. 基本ブロックを7本用意する。

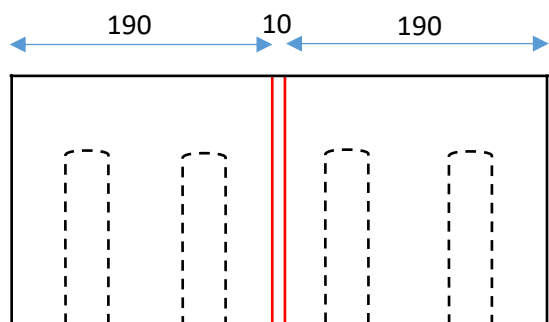


- ①  
6本並べて天端側を125mm~150mmのサンダーで赤線の部分を切る。



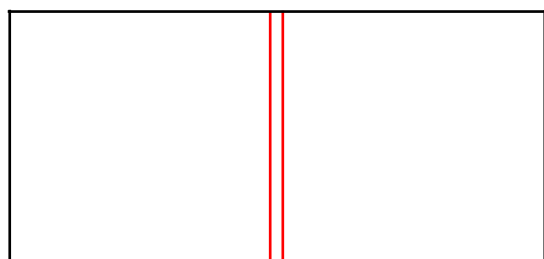
中心の深さを5cm以上となるようにハンマーで切り取る。

6本



- ②  
①で切ったブロックと最後のブロックの2本を半分に切る。

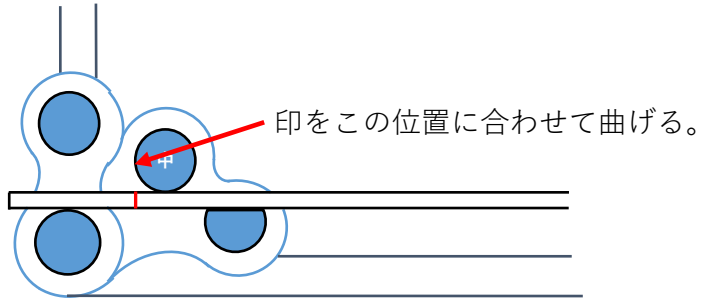
190×2 が4個



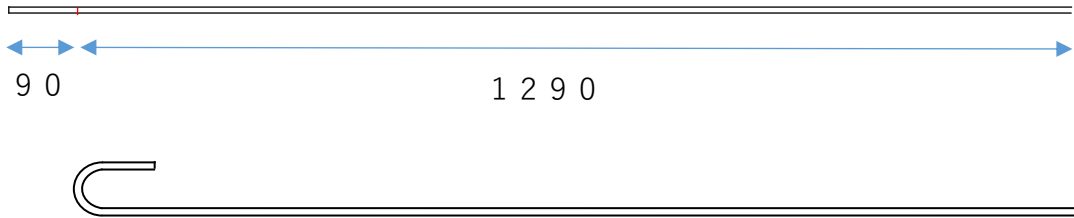
※範囲が190mm~192mmなので正確に切る。

### 3. 鉄筋加工 (目安20分)

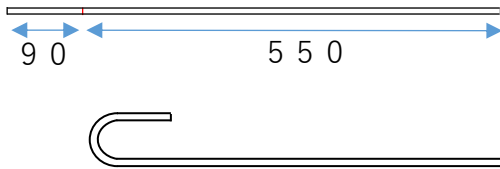
鉄筋の寸法及び本数



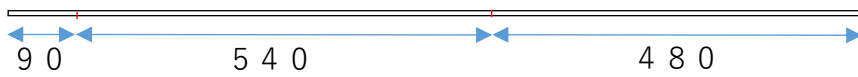
イ. 1, 380 × 1



ロ. 640 × 1

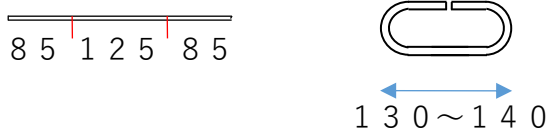


ハ. 間仕切り壁用 1, 110 × 1

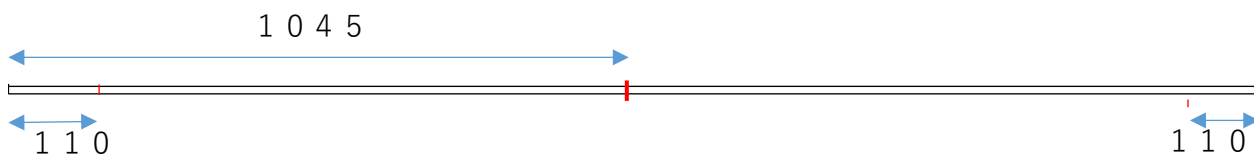


※フック加工後に長さのチェックを受けてから曲げる。

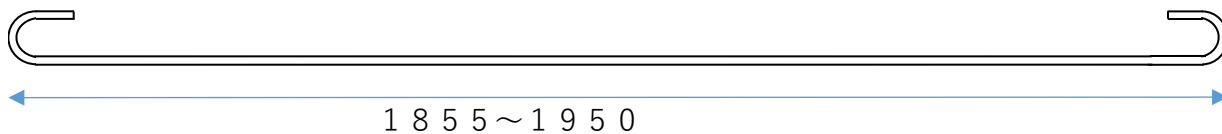
ニ. スタラップ 290 × 11 試しに1本作ってみること



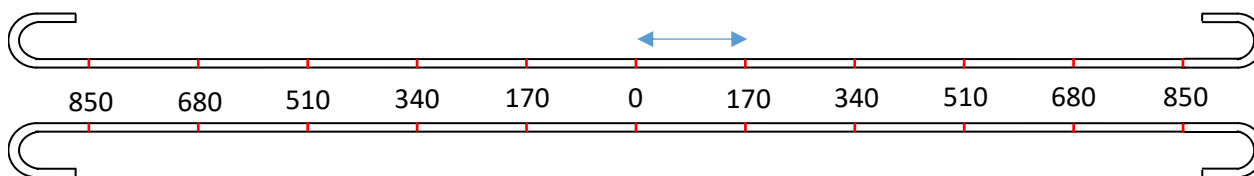
ホ. D13がりょう 2, 090×2



左右から

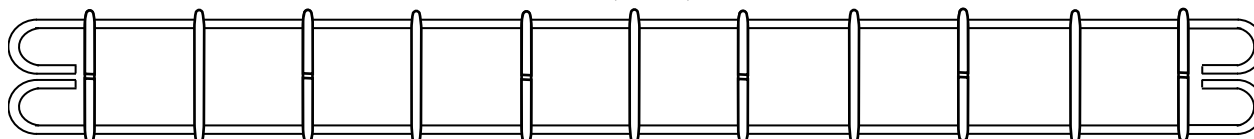


※がりょうに中心から両端に向かい170ピッチで印をつける



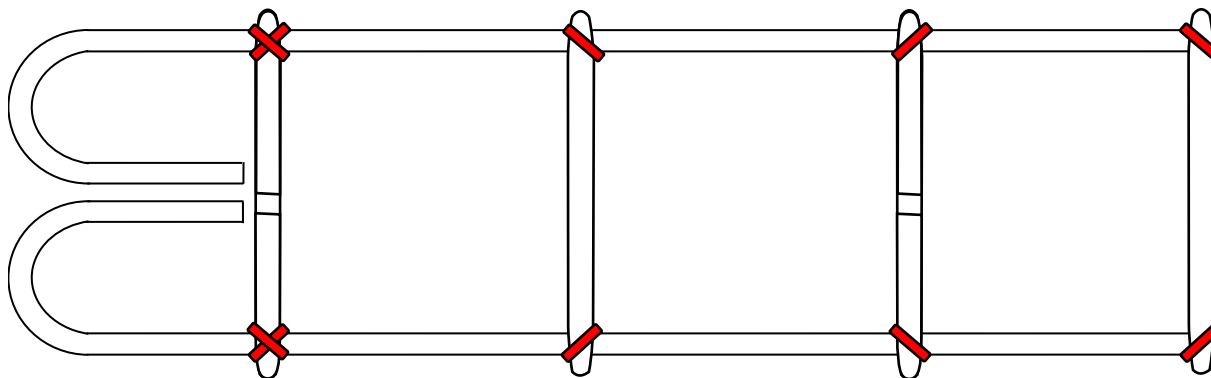
へ. がりょうの組み立て

①スタラップを交互に組み込む (11本)



②両端をタスキ掛けに結束する。

③他を片ダスキで交互に結束する。



### 3. 型枠制作 (目安40分)

初めに栈木を切り、パネル合板の切り台にする。

#### 栈木

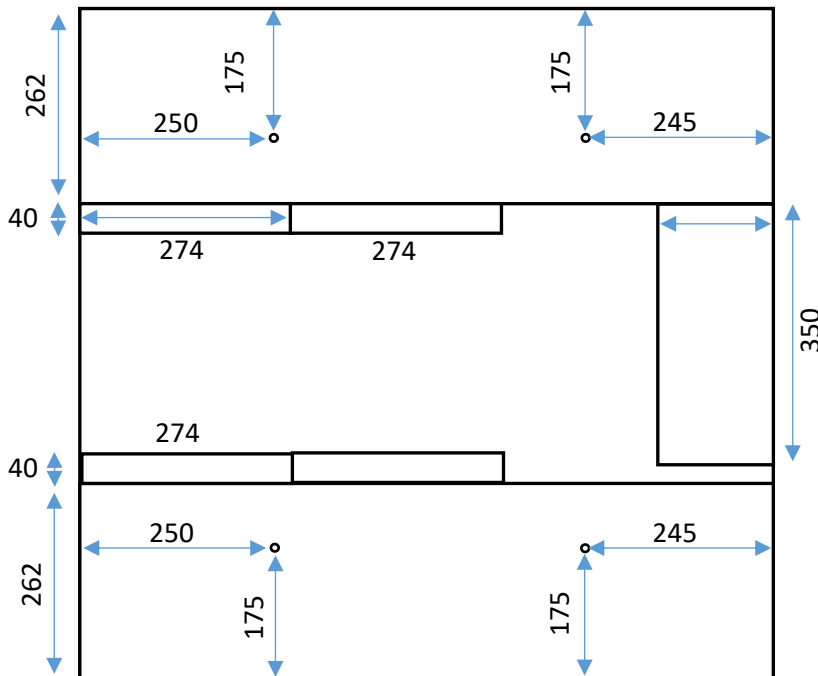
900 × 6本

237 × 6本

313 × 2本

150 × 1本

#### パネル合板



900 × 262が2枚

350 × 150が1枚

274 × 40が3枚

## 組立て

せき板

必要数

合板 900×262が2枚

栈木 900×2本

栈木 237×6本

1. 合板の表を合わせて既定の寸法のセパ穴をあける。(10mm径)

表同士を重ねて穴をあける。



2. そのまま1枚を外して栈木の上ののせて釘を打つ

重ねて4カ所(32mm)釘を打つ。



栈木位置

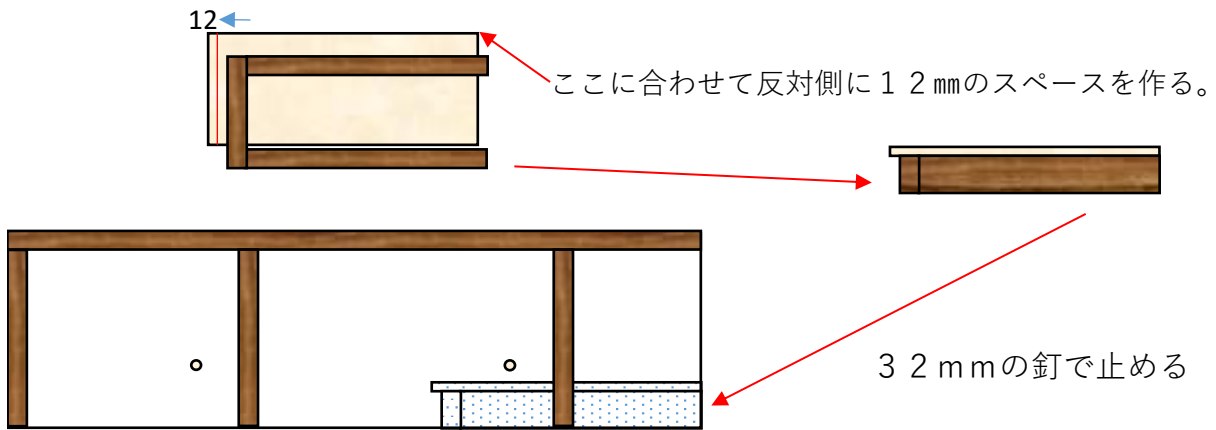
65mmの釘で上から打って止める。



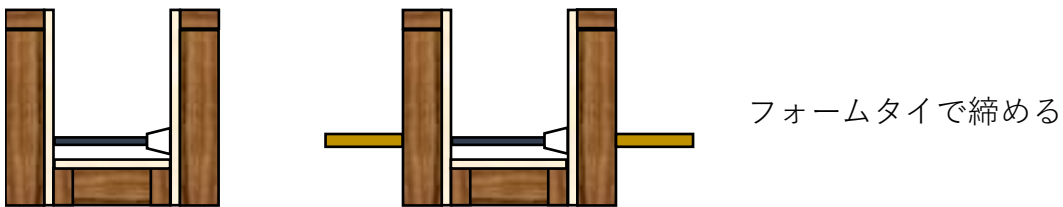
合板は32mmの釘で必要数で止める

### 底板制作

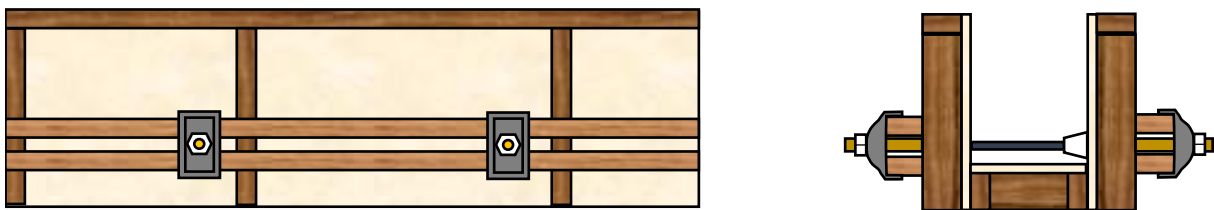
必要数 合板 350×150  
栈木 313mm×2 150×1



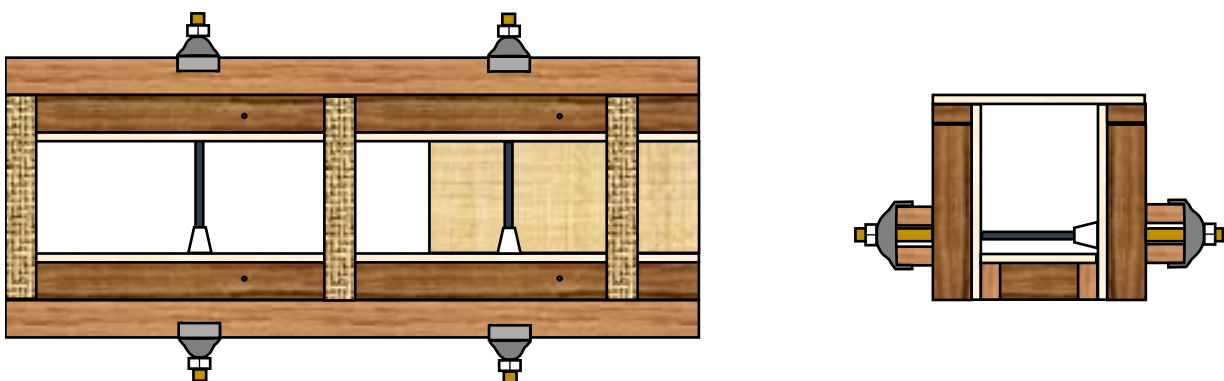
セパレータを入れて挟み込み釘（3.2mm）で止める



栈木を2本ずつ入れて座金とナットで固定する



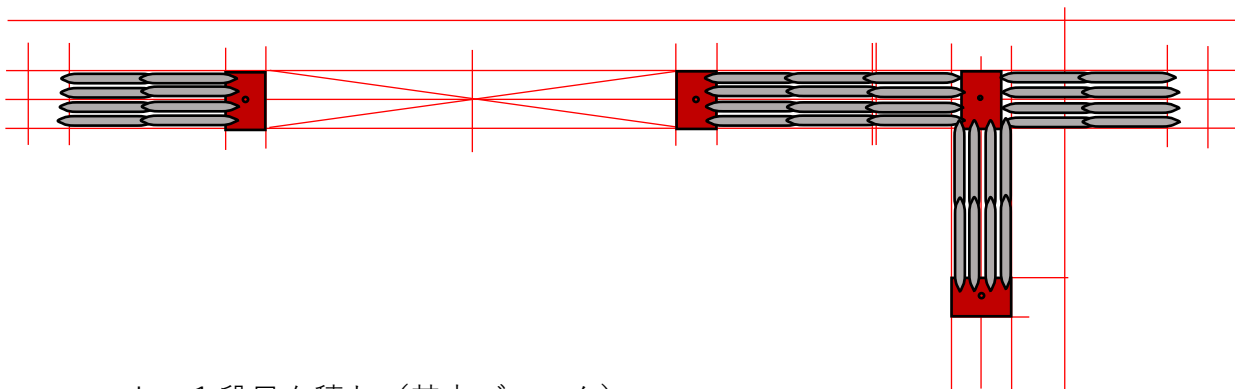
最後に開き留めを打つ



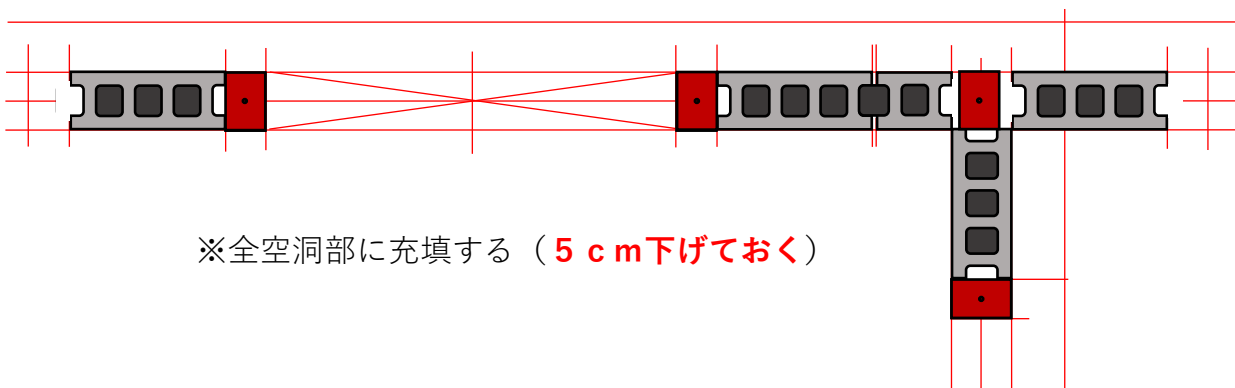
## 4. 組積 (目安70分)

材料を練る (5分程度)

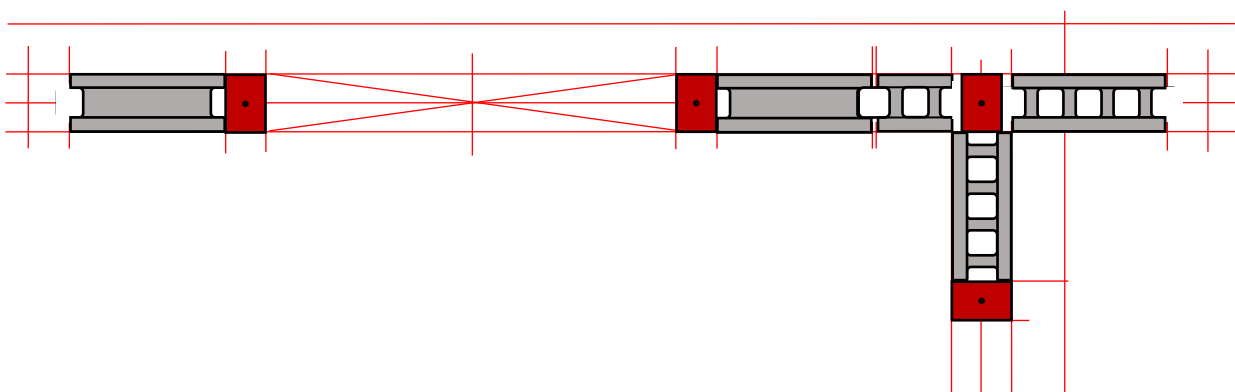
a. 敷ト口を置く (3カ所以上)



b. 1段目を積む (基本ブロック)

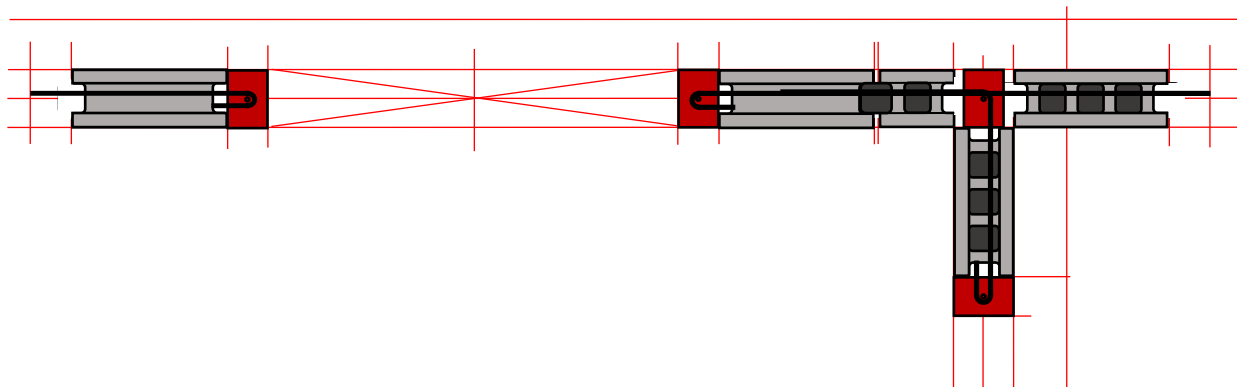


c. 2段目を積む (横筋及び加工したもの)

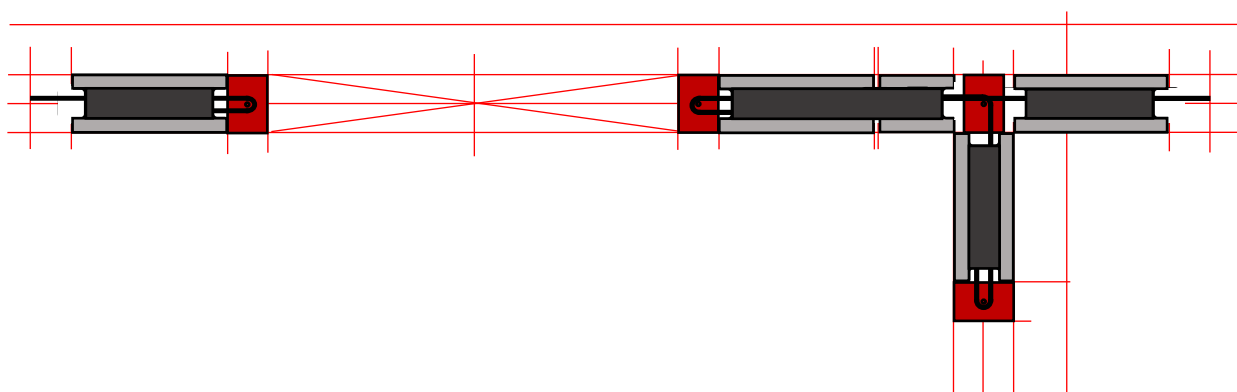


d. 充填し配筋する

横筋は縦筋の外側に配筋し”かぶり厚（2 c m）”を守って結束する

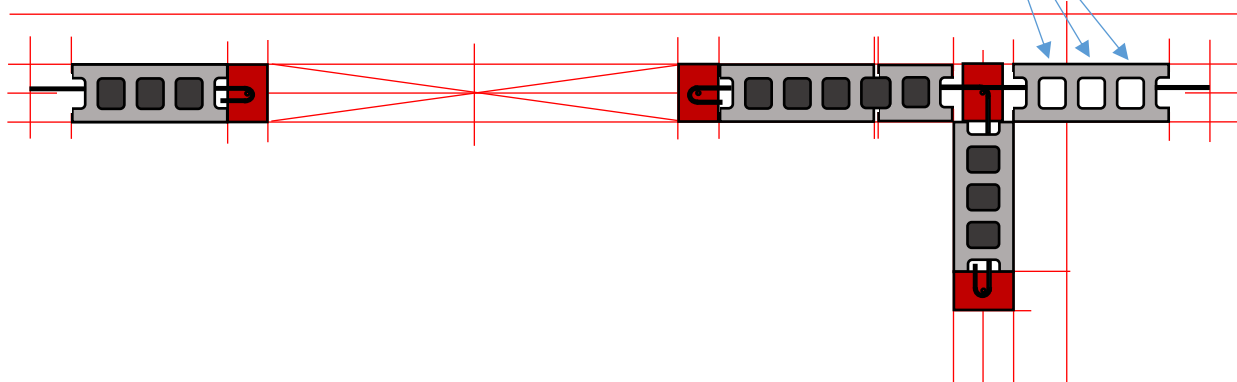


e. 充填をする

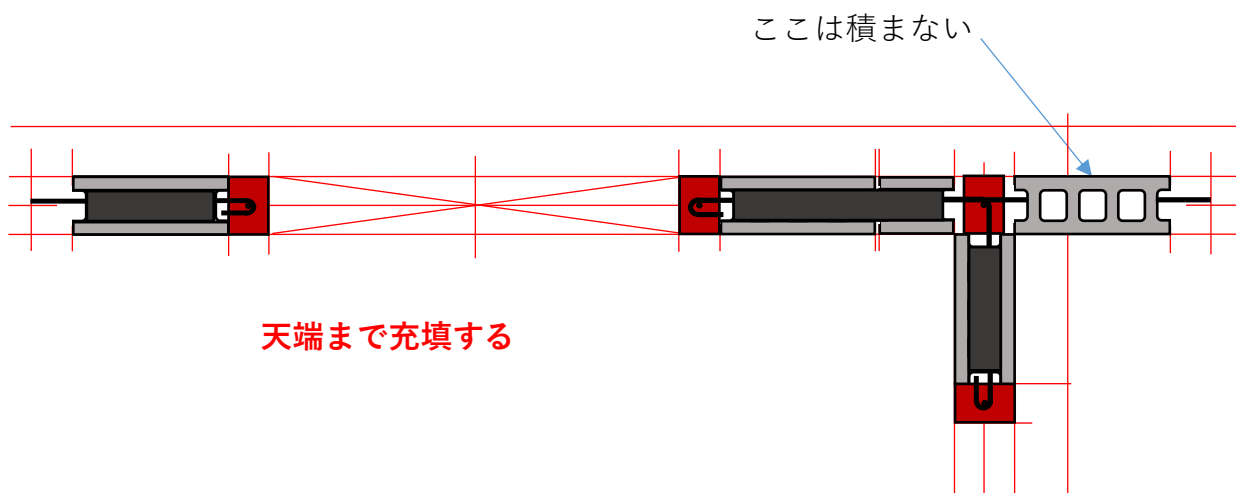


d. 3段目を積み充填する（右端の1本分は充填しない）

**5 c m下げしておく**

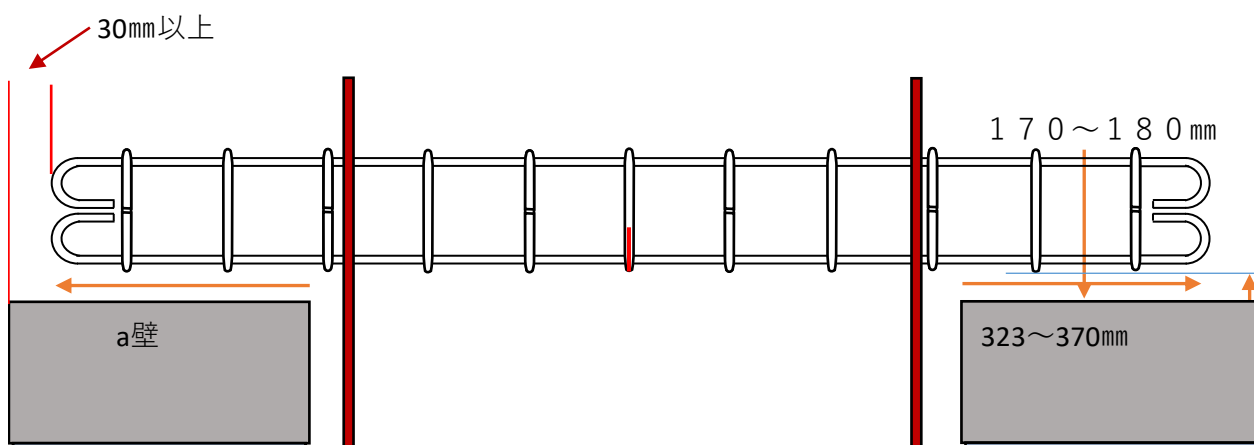


e. 4段目を積み充填する

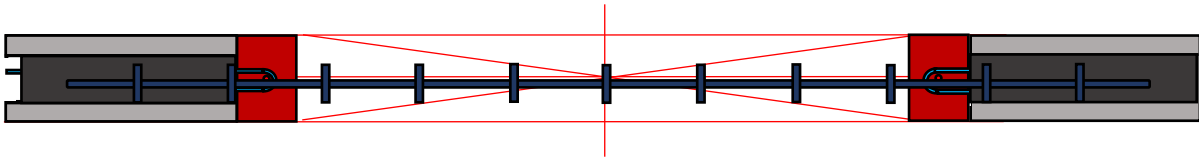


f. まぐさの取り付けをする

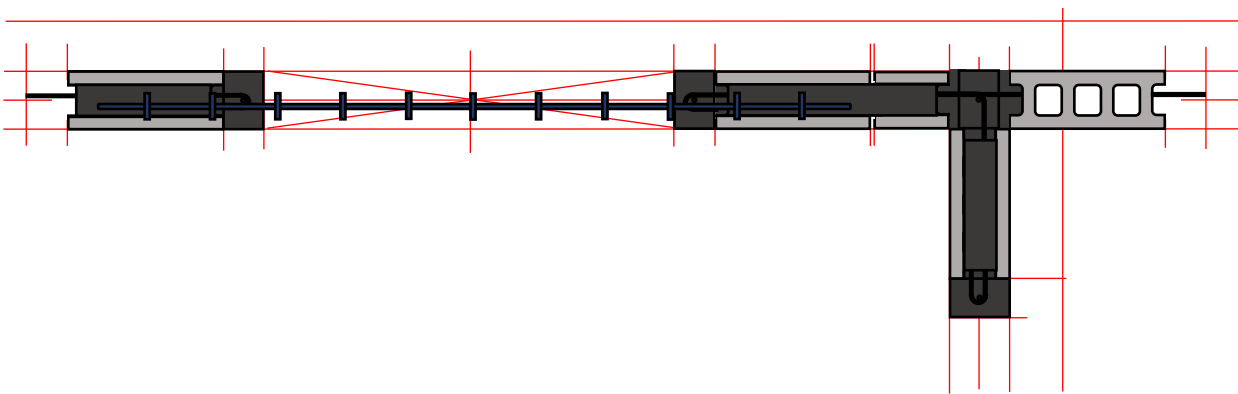
1. まぐさの中心を出して開口部の中心に合わせて4段目に乗せる
2. 中心から下げ振りを下ろし開口部中心に合わせる
3. 天端より3 cm以上浮かせて（スペーサーを置いて高さを出す）止める
4. 開口部から323 mm～370 mm以内に設置する
5. a壁外側から30 mm以上とすること



上から見た図



g. 縦筋の足元をモルタルで隠して目地を仕上げる



h. 外面墨より外側にこぼれた材料を切り離して終了の合図をする

## ※目安時間

|        |      |
|--------|------|
| 墨出し    | 8分   |
| ブロック加工 | 10分  |
| 鉄筋加工   | 25分  |
| 型枠組立   | 40分  |
| 組積     | 67分  |
| 計      | 150分 |