

## 別紙

## 温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) ヒルタ工業株式会社			住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1410				
本票作成	部署名：物造り推進室整備係								
主たる業種	分類コード	31	業種名：輸送用機械器具製造業						
事業の概要	自動車部品の製造 従業員： 568名								
県内の主な工場等	番号	工場等の名称			所在地				
	①	吉備工場			総社市久代2211-5				
	②	笠岡工場			笠岡市茂平1410				
	③	総社第1工場			総社市井尻野61				
	④	総社第2工場			総社市真壁1530				
	⑤	下倉事業所			総社市下倉540				
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500㎘以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数) 5 所      ●車両台数 (②該当の場合) 台)								

計画期間	令和7年度			～			令和11年度			(5箇年度)									
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準		目標削減率		目標区分	20%以上	20～15%	15～10%	10～5%	5%未満								
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準		5.0	%						○								
温室効果ガス排出量	基準年度(令和6年度)					目標年度(令和11年度)													
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称			基準年度(令和6年度)の排出量														
	①	吉備工場			3,702 t CO <sub>2</sub>														
	②	笠岡工場			3,245 t CO <sub>2</sub>														
	③	総社第1工場			675 t CO <sub>2</sub>														
	④	総社第2工場			249 t CO <sub>2</sub>														
	⑤	下倉事業所			3 t CO <sub>2</sub>														

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 純加工高	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		1.454 t CO <sub>2</sub> / (百万円)	1.381 t CO <sub>2</sub> / (百万円)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和6年度)	達成率(%)

#### 【目標削減率設定の基本的な考え方】

エネルギー診断等によるエネルギーの効率化を図り、省エネ法に基づく年1%の温室効果ガス排出削減に取り組む。

**【目標削減率達成のための推進体制】**

ISO14001に基づき生産本部長をトップとした環境管理体制の下、温室効果ガス排出削減を推進する。

**【排出量削減のためのこれまでの主な取組】**

工場等の名称	取組内容
笠岡工場	<ul style="list-style-type: none"> <li>・外灯LEDのソーラー化(R6/6)</li> <li>・設備内蛍光灯のLED化(R6/6)</li> <li>・重油LPG使用設備稼働時間見直し(R6/8)</li> <li>・エアコンプレッサーの更新 75kw 1台更新 (R6/10)</li> <li>・圧入設備油圧ポンプのインバータ化(R6/11)</li> <li>・軽油フォークリフトの電動化 (R6/12)</li> </ul>

**【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】**

工場等の名称	措置内容
<ul style="list-style-type: none"> <li>・笠岡工場</li> <li>・吉備工場</li> <li>・総社工場</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・受電トランスの集約と高効率化への変更</li> <li>・エアコンプレッサーのインバータ式への更新</li> <li>・天井灯点灯時間の見直し（笠岡工場）</li> <li>・軽油フォークリフトの電動化（笠岡工場）</li> <li>・大型エアコンの更新（笠岡工場）</li> <li>・照明設備の更新（LED照明の導入検討）</li> <li>・工場内エアー配管をロックバルブ制御し コンプレッサー稼働台数の削減（吉備工場）</li> </ul>

**【森林保全等吸収源対策への取組計画】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入計画】**

県内での取組	有	・外灯LEDのソーラー化(2024～2028年予定) (笠岡工場)
その他	無	

**【その他特記事項】**

--