

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあつては名称) ヒルタ工業株式会社			住所	(法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒 714-0062 岡山県笠岡市茂平1410		
本票作成	部署名：物造り推進室整備係						
主たる業種	分類コード	31	業種名：輸送用機械器具製造業				
事業の概要	自動車部品の製造 従業員： 568名						
県内の主な工場等	番号	工場等の名称			所在地		
	①	吉備工場			総社市久代2211-5		
	②	笠岡工場			笠岡市茂平1410		
	③	総社第1工場			総社市井尻野61		
	④	総社第2工場			総社市真壁1530		
	⑤	下倉事業所			総社市下倉540		
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数 5 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)						

計画期間	令和 7 年度 ～ 令和 11 年度 ( 5 箇年度)									
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 5.0 %	目標区分	20%以上	20～15%	15～10%	10～5%	5%未満	
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準						○		
温室効果ガス排出量	基準年度 (令和 6 年度)			目標年度 (令和 11 年度)						
	7,874 t CO <sub>2</sub>			7,480 t CO <sub>2</sub>						
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称			基準年度 (令和 6 年度) の排出量					
	①	吉備工場			3,702 t CO <sub>2</sub>					
	②	笠岡工場			3,245 t CO <sub>2</sub>					
	③	総社第1工場			675 t CO <sub>2</sub>					
	④	総社第2工場			249 t CO <sub>2</sub>					
	⑤	下倉事業所			3 t CO <sub>2</sub>					
					t CO <sub>2</sub>					

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 純加工高	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		1.454 t CO <sub>2</sub> / ( 百万円 )	1.381 t CO <sub>2</sub> / ( 百万円 )

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (令和 6 年度)	達成率 (%)
指標の状況				

【目標削減率設定の基本的な考え方】

エネルギー診断等によるエネルギーの効率化を図り、省エネ法に基づく年1%の温室効果ガス排出削減に取り組む。

【目標削減率達成のための推進体制】

ISO14001に基づき生産本部長をトップとした環境管理体制の下、温室効果ガス排出削減を推進する。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
笠岡工場	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 外灯LEDのソーラー化(R6/6)</li> <li>・ 設備内蛍光灯のLED化(R6/6)</li> <li>・ 重油LPG使用設備稼働時間見直し(R6/8)</li> <li>・ エアコンプレッサーの更新 75kw 1台更新 (R6/10)</li> <li>・ 圧入設備油圧ポンプのインバータ化(R6/11)</li> <li>・ 軽油フォークリフトの電動化 (R6/12)</li> </ul>

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 笠岡工場</li> <li>・ 吉備工場</li> <li>・ 総社工場</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 受電トランスの集約と高効率化への変更</li> <li>・ エアコンプレッサーのインバータ式への更新</li> <li>・ 天井灯点灯時間の見直し（笠岡工場）</li> <li>・ 軽油フォークリフトの電動化（笠岡工場）</li> <li>・ 大型エアコンの更新（笠岡工場）</li> <li>・ 照明設備の更新（LED照明の導入検討</li> <li>・ 工場内エア配管をブロックバルブ制御し コンプレッサー稼働台数の削減（吉備工場）</li> </ul>

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	有	・ 外灯LEDのソーラー化(2024～2028年予定)（笠岡工場）
その他	無	

【その他特記事項】

--