

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | | |
|--------------------------|---|---------------------------------------|--|--------------------------------|
| 氏名 | (法人にあっては名称) ヒルタ工業株式会社 | | 住所 〒 714-0062 岡山県笠岡市茂平1410 | |
| 本票作成 | 部署名 : 物造り推進室整備係 | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 31 | 業種名 : 輸送用機械器具製造業 | |
| 事業の概要 | 自動車部品の製造 従業員 : 568名 | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | 所在地 | |
| | ① | 吉備工場 | 総社市久代2211-5 | |
| | ② | 笠岡工場 | 笠岡市茂平1410 | |
| | ③ | 総社第1工場 | 総社市井尻野61 | |
| | ④ | 総社第2工場 | 総社市真壁1530 | |
| | ⑤ | 下倉事業所 | 総社市下倉540 | |
| 特定事業者の該当要件 | <input type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数) 5 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台 | | | |
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(令和5年度) 8,488 t CO ₂ | (令和6)年度排出量 7,874 t CO ₂ | 目標年度(令和6年度) 8,064 t CO ₂ | |
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (令和6)年度排出量 | |
| | ① | 吉備工場 | 3,702 t CO ₂ | |
| | ② | 笠岡工場 | 3,245 t CO ₂ | |
| | ③ | 総社第1工場 | 675 t CO ₂ | |
| | ④ | 総社第2工場 | 249 t CO ₂ | |
| | ⑤ | 下倉事業所 | 3 t CO ₂ | |
| 削減目標の達成状況 | 計画期間 : 令和6年度 ~ 令和6年度 (1箇年度) <input type="checkbox"/> 総排出量基準 (6)年度削減実績 <input type="checkbox"/> 原単位基準 13.2 % 目標削減率 5.0 % <input type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達 | | | |
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 純加工高 | 原単位当たり排出量 | | |
| | | 基準年度 | (6)年度 | 目標年度 |
| | | 1.676 t CO ₂ /(百万円) | 1.454 t CO ₂ /(百万円) | 1.592 t CO ₂ /(百万円) |
| (該当事業者のみ記入) | | | | |
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(令和6年度) | 達成率等 |
| | | | | |

【削減状況の自己評価】

省エネ対策等によりCO₂排出量は減少し、一時的な高単価の受注等により純加工高は増加したため原単位基準でみると目標削減率は大きく向上した。

今後よりいっそう設備の改善計画を推進し、CO₂排出量の低下、目標削減率のさらなる向上を目指したい。

【推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制の整備。
- ・ISO14001に基づき、生産本部長をトップとした環境管理体制の下、温室効果ガス排出削減を推進する。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|---------------------------|---|
| ・笠岡工場 | <p>(令和6年度実施分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・外灯LEDのソーラー化 (R6/6) ・設備内蛍光灯のLED化 (R6/6) ・重油LPG使用設備稼働時間見直し (R6/8) ・エアーコンプレッサーの更新 75kw 1台更新 (R6/10) ・圧入設備油圧ポンプのインバータ化 (R6/11) ・軽油フォークリフトの電動化 (R6/12) |
| 〔・笠岡工場 ・吉備工場 ・総社工場〕 | <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・受電トランスの集約と高効率化への変更 ・エアーコンプレッサーのインバータ式への更新 ・天井灯点灯時間の見直し (笠岡工場) ・軽油フォークリフトの電動化 (笠岡工場) ・大型エアコンの更新 (笠岡工場) ・照明設備の更新 (LED照明の導入検討) ・工場内エアー配管をロックバルブ制御し コンプレッサー稼働台数の削減 (吉備工場) |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|-----------------------------------|
| 県内での取組 | 有 | ・外灯LEDのソーラー化(2024～2028年予定) (笠岡工場) |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|