

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) 水菱プラスチック株式会社			住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 710-0262 岡山県倉敷市船穂町水江1424				
本票作成	部署名：工作部 工場保全課								
主たる業種		分類コード	18	業種名：プラスチック製品製造業					
事業の概要	自動車向プラスチック製品の設計・開発及び製造。従業員数：660人								
県内の主な工場等	番号	工場等の名称			所在地				
	①	水菱プラスチック(株) 本社工場			岡山県倉敷市船穂町水江1424番地				
	②	水菱プラスチック(株) 吉備工場			岡山県総社市久代1032番地				
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 2 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)								

計画期間	令和 7 年度					～ 令和 11 年度 (5 箇年度)										
削減目標	いざれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準		目標削減率 4.9 %	目標区分	20%以上	20～15%	15～10%	10～5%	5%未満						
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準								○						
温室効果ガス排出量	基準年度 (令和 6 年度)					目標年度 (令和 11 年度)										
	8,880 t CO ₂					8,445 t CO ₂										
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称			基準年度 (令和 6 年度) の排出量											
	①	水菱プラスチック(株) 本社工場			6,762 t CO ₂											
	②	水菱プラスチック(株) 吉備工場			2,118 t CO ₂											
					t CO ₂											
					t CO ₂											
					t CO ₂											
					t CO ₂											

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 CO ₂ 総排出量 (kg CO ₂) / 生産数量 (個)	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		1.510 kg CO ₂ / (個)	1.436 kg CO ₂ / (個)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (令和 6 年度)	達成率(%)

【目標削減率設定の基本的な考え方】

生産変動等外的要因に大きく左右される総排出量管理は難しい為に、原単位管理で年1%ずつ低減を目標とする。

温室効果ガスの原単位当たり排出量は、令和6年度を基準に毎年1%ずつ低減に努める。

【目標削減率達成のための推進体制】

環境委員会（1回/月開催）	…環境マネジメント協会 省資源・リサイクル部会 地球温暖化防止部会・省エネ活動会（1回/月開催）
---------------	--

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
本社工場・吉備工場	<ul style="list-style-type: none"> • Paintロボットの更新による省エネ • 本社第一組立コンプレッサーの更新による省エネ • 本社エレベーター6号機電気部品の更新による省エネ • 吉備成形コンプレッサーの更新による省エネ • 本社荷物専用エレベーター電気部品の更新による省エネ • 本社エレベーター3号機電気部品の更新による省エネ • 本社第3受電所受電気の更新による省エネ • 工場LED化による省エネ • ソーラーパネル設置による省エネ

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
本社工場・吉備工場	<ul style="list-style-type: none"> • Paintロボットの更新による省エネ • 射出成形機2500t MM-1の更新による省エネ • 射出成形機2500t MM-3の更新による省エネ • 小型恒温槽の更新による省エネ • 射出成形機3000t MM-1の更新による省エネ • 吉備Paintコンプレッサーの更新による省エネ • 組立工場LED化による省エネ • 本社成形Wコンプレッサーの更新による省エネ • ソーラーパネル設置による省エネ

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--