

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 水菱プラスチック株式会社		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 710-0262 岡山県倉敷市船穂町水江1424	
本票作成	部署名： 工作部 工場保全課				
主たる業種	分類コード	18	業種名： プラスチック製品製造業		
事業の概要	自動車向プラスチック製品の設計・開発及び製造。従業員数：660人				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	水菱プラスチック(株) 本社工場		岡山県倉敷市船穂町水江1424番地	
	②	水菱プラスチック(株) 吉備工場		岡山県総社市久代1032番地	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数 2 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

温室効果ガス排出量	基準年度 (令和 5 年度)	( 令和 6 )年度排出量	目標年度( 令和 6 年度)
	8,253 t CO <sub>2</sub>	8,880 t CO <sub>2</sub>	8,170 t CO <sub>2</sub>
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(令和 6 )年度排出量
	①	水菱プラスチック(株) 本社工場	6,762 t CO <sub>2</sub>
	②	水菱プラスチック(株) 吉備工場	2,118 t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>

削減目標の達成状況	計画期間： 令和 6 年度 ～ 令和 6 年度 ( 1 箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	( 6 ) 年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 17.1 %	1.0 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 CO <sub>2</sub> 総排出量 ( k g C O 2 ) /生産数量 (個)	原単位当たり排出量		
		基準年度	( 6 ) 年度	目標年度
		1.290 kg CO <sub>2</sub> /( 個 )	1.510 kgCO <sub>2</sub> /( 個 )	1.277 kgCO <sub>2</sub> /( 個 )

(該当事業者のみ記入)				
ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和 6 年度)	達成率等
指標の状況				

【削減状況の自己評価】
基準年度 (令和5年度) より生産数量が8%減少した為、非稼働電力の割合が多くなり原単位が悪化した。

【推進体制】

環境委員会（１回/月開催）…環境マネジメント協会 省資源・リサイクル部会 地球温暖化防止部会・省エネ活動会（１回/月開催）
---

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
本社工場・吉備工場	<p>（令和6年度実施分）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・Paintロボットの更新による省エネ</li> <li>・本社第一組立コンプレッサーの更新による省エネ</li> <li>・本社エレベーター６号機電気部品の更新による省エネ</li> <li>・吉備成形コンプレッサーの更新による省エネ</li> <li>・本社荷物専用エレベーター電気部品の更新による省エネ</li> <li>・本社エレベーター３号機電気部品の更新による省エネ</li> <li>・本社第３受電所受電気の更新による省エネ</li> <li>・工場LED化による省エネ</li> <li>・ソーラーパネル設置による省エネ</li> </ul> <p>（今後実施予定分）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・Paintロボットの更新による省エネ</li> <li>・射出成形機2500 t MM-1の更新による省エネ</li> <li>・射出成形機2500 t MM-3の更新による省エネ</li> <li>・小型恒温槽の更新による省エネ</li> <li>・射出成形機3000 t MM-1の更新による省エネ</li> <li>・吉備Paintコンプレッサーの更新による省エネ</li> <li>・組立工場LED化による省エネ</li> <li>・本社成形Wコンプレッサーの更新による省エネ</li> <li>・ソーラーパネル設置による省エネ</li> </ul>

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--