

別紙

温室効果ガス排出削減計画

| | | | | | | | | | | |
|------------|---|--------|----------|----|--|--|--|--|--|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 扶桑薬品工業株式会社 | | | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 541-0045 大阪市中央区道修町1丁目7番10号 | | | | | |
| 本票作成 | 部署名：生産本部 岡山工場 施設課 | | | | | | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 16 | 業種名：化学工業 | | | | | | | |
| 事業の概要 | 医薬品製造 従業員：315人 | | | | | | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | | 所在地 | | | | | |
| | ① | 岡山工場 | | | 岡山県浅口郡里庄町里見9033番地 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500㎘以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数) 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------------------|---|--|----------------|-------------------------|-------|--------|--------|-------|------|
| 計画期間 | 令和 7 年度 ~ 令和 11 年度 (5 箇年度) | | | | | | | | | |
| 削減目標 | いずれかを選択 | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | | 目標削減率 1.0 % | 目標区分 | 20%以上 | 20~15% | 15~10% | 10~5% | 5%未満 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | | | | | | | | ○ |
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度 (令和 6 年度) | | | | 目標年度 (令和 11 年度) | | | | | |
| | 5,692 t CO ₂ | | | | 5,635 t CO ₂ | | | | | |
| 基準年度の主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | | | 基準年度 (令和 6 年度) の排出量 | | | | | |
| | ① | 岡山工場 | | | 5,692 t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

| | | | |
|------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択した場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産金額 | 原単位当たり排出量 | |
| | | 基準年度 | 目標年度 |
| | | 59.583 t CO ₂ / (億円) | 58.987 t CO ₂ / (億円) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|----------------|--------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値 (令和 6 年度) | 達成率(%) |
| | | | | |

【目標削減率設定の基本的な考え方】

- ・設備更新及び新設時は、高効率の機器を選択する。
- ・製造ラインは、エネルギー使用状況を監視しライン毎の原単位管理を行う。
- ・動力設備は、季節に合わせ省エネルギー性の高い運転管理を行う。
- ・省エネルギー法に基づき原単位の削減に努める。

【目標削減率達成のための推進体制】

- ・省エネルギー法に基づき省エネルギー推進者を中心としたエネルギー管理組織を編成。
- ・各工場では、エネルギー管理責任者を中心に省エネルギーを推進。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

| 工場等の名称 | 取組内容 |
|--------|--|
| 岡山工場 | <p>H18年 ヒートポンプ式冷凍機をターボ冷凍機に更新 (CO2削減量146t/年)</p> <p>H19年 LPGから都市ガス13Aに燃料転換 (CO2削減量781t/年) 吸収式冷温水機(500USR)を高効率形に更新 (CO2削減量109t/年)</p> <p>H24年 PLD滅菌機2基の温水槽断熱 (CO2削減量30t/年)</p> <p>H25～26年 ボイラ送風機インバーター制御及び台数制御運転の実施 (CO2削減量59t/年)</p> <p>H26年 高圧トランク更新2期 (CO2削減量23t/年)</p> <p>H28年 水処理プロワー更新 (CO2削減量22t/年)</p> |

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

| 工場等の名称 | 措置内容 |
|--------|--|
| 岡山工場 | <ul style="list-style-type: none"> ・継続的に蛍光灯照明をLED照明に更新する。 ・設備更新時には高効率機器を選定する。 直近では、空気圧縮機の更新を計画している (CO2削減量5t/年)。 |

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

| | |
|--------|---|
| 県内での取組 | 無 |
| その他 | 無 |

【再生可能エネルギーの導入計画】

| | |
|--------|---|
| 県内での取組 | 無 |
| その他 | 無 |

【その他特記事項】

- ・設備更新及び新設時は省エネルギー性の高い物を選択する。
- ・省エネルギー実施の為、既設製造ラインにエネルギー計測器（電力・エア）及び非生産室に温湿度測定器を設置し見える化を強化する。
- ・増エネルギーと成る冷房設備の電力使用量を測定し経過観察を行う。
- ・電力はデマンド制御を行い設定値を超過させない。
- ・新入及び途中入社員研修時に省エネルギー及び環境の教育訓練を実施する。