

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) カモ井加工紙株式会社		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒710-8611 岡山県倉敷市片島町236	
本票作成	部署名：生産管理本部 品質環境管理部				
主たる業種	分類コード	14	業種名：パルプ・紙・紙加工品製造業		
事業の概要	マスキングテープ・捕虫粘着製品等の製造・販売				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	矢掛工場		小田郡矢掛町中808、中578	
	②	本社工場		倉敷市片島町236	
	③	カモ井パーキング		倉敷市阿知1丁目15-27	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 3 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

計画期間	令和 7 年度 ～ 令和 9 年度 (3 箇年度)									
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 3.0 %	目標区分	20%以上	20～15%	15～10%	10～5%	5%未満	
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準								○
温室効果ガス排出量	基準年度 (令和 6 年度)		目標年度 (令和 9 年度)							
	12,760 t CO ₂		14,226 t CO ₂							
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		基準年度 (令和 6 年度) の排出量						
	①	矢掛工場		11,502 t CO ₂						
	②	本社工場		1,225 t CO ₂						
	③	カモ井パーキング		33 t CO ₂						
				t CO ₂						
				t CO ₂						

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 製造m ² 数	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		0.0944 t CO ₂ / (千m ²)	0.0916 t CO ₂ / (千m ²)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (令和 6 年度)	達成率 (%)

【目標削減率設定の基本的な考え方】

省エネ法により、エネルギーの使用に係わる原単位を年1%以上（対前年度比）の削減を目標としているため、温室効果ガスによる原単位も同様に年1%以上の削減を目標としている。
目標年度に向けて、ロス削減・効率アップ・省エネルギーを進め、目標達成を目指す。

【目標削減率達成のための推進体制】

- ・省エネ法に準じ、エネルギー管理統括者、エネルギー管理企画推進者、エネルギー管理者を任命
- ・安全や製造ロス等を対象とする製造ロス撲滅会議を実施（本社工場。1回/週）
- ・製造班引き継ぎ時に、安全・製造ロス等を対象とするミーティングを実施（矢掛工場。毎日）
- ・ロス削減、メンテナンス等、製造上の問題を議題とする製造本部会議の実施（本社工場・矢掛工場。1回/月）

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
矢掛工場	（令和6年度実施分） ・2台の変圧器更新（CO2削減量2t/年） ・エア漏れ対策（CO2削減量30t/年） ・空気圧縮機の台数見直し（CO2削減量2t/年） ・蒸気配管の露出部の補修による断熱強化（CO2削減量7t/年） ・太陽光発電システムの追加導入（CO2削減量240t/年） ・塗工機の運用改善（増速、ロス削減等）による生産性の向上
矢掛工場、本社工場	・製造機と切断・包装機等の定期メンテナンス実施によるロス削減
全社	・LED照明、モーター等、省エネ型機器への順次更新（CO2削減量2t/年）

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
矢掛工場	・9台の変圧器更新（CO2削減量9t/年） ・一部工場でエアポレータ取付によるエアコン電気使用量削減（CO2削減量15t/年） ・クローズド回収装置の導入によるLPG削減（CO2削減量254t/年） ・新塗工機の導入による生産効率向上（CO2削減量230t/年） ・新塗工機乾燥機に廃熱回収装置の導入（CO2削減量115t/年） ・蒸発式LPG蒸発器の導入による電気使用量削減（CO2削減量91t/年） ・塗工機の運用改善（増速、ロス削減等）による生産性の向上
矢掛工場、本社工場	・製造機と切断・包装機等の定期メンテナンス実施によるロス削減
全社	・LED照明、モーター等、省エネ型機器への順次更新（CO2削減量1t/年）

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	有	・太陽光発電パネル（610kW）設置。（矢掛工場）
その他	無	

【その他特記事項】

- ・OA機器の省エネモード設定等、消灯の徹底
- ・節電、コピー用紙削減、クールビズ・ウォームビズの推進等、省エネに関する啓発活動
- ・エネルギー管理資格の取得奨励