

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 株式会社 岡山製紙		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 700-0845 岡山市南区浜野 1 - 4 - 3 4	
本票作成	部署名：技術部				
主たる業種	分類コード	14	業種名：パルプ・紙・紙加工品製造業		
事業の概要	段ボール用中芯原紙及び板紙の製造				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	本社工場		岡山市南区浜野 1 - 4 - 3 4	
特定事業者の該当要件	☒ ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 ☐ ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 ☐ ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

温室効果ガス排出量	基準年度 (令和 5 年度)	(令和 6)年度排出量	目標年度 (令和 6 年度)
	32,908 t CO ₂	33,049 t CO ₂	32,578 t CO ₂
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(令和 6) 年度排出量
	①	本社工場	33,049 t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間：	令和 6 年度	～	令和 6 年度	(1 箇年度)
	☐ 総排出量基準	(6) 年度削減実績	目標削減率	目標達成	
	☒ 原単位基準	△ 0.7 %	1.0 %	☐ 達成 ☒ 未達	

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産数量	原単位当たり排出量		
		基準年度	(6) 年度	目標年度
		227.586	229.200	225.310
		t CO ₂ /(千 t)	t CO ₂ /(千 t)	t CO ₂ /(千 t)

(該当事業者のみ記入)				
ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和 6 年度)	達成率等
指標の状況	板紙製造業	4944.000 MJ/t 以下	6146 MJ/t	80.4%

【削減状況の自己評価】
・自家発電設備最適運転システムの運用により、ガスタービン発電機と排気再燃N1号ボイラーの運転方法を自動最適化制御しN1号ボイラーの追い炊き量の節減を実施した。 ・LED照明器具への更新による電力削減を実施した。 ・今後も温室効果ガス排出量削減対策を検討する。 ・生産数量の減少により原単位が悪化した。

【推進体制】

・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制の整備 ・社長を中心とした環境管理体制のもと、環境改善を推進 ・省エネ推進のため、省エネに関する改善提案等を推進
--

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
・株式会社岡山製紙 本社工場	(令和6年度実施分) ・自家発電最適化システムによるエネルギーの最適利用。 ・水銀灯(400W→48W 7灯)、蛍光灯(40W→19W 26灯)をLED照明器具へ更新による電力削減。 ・高圧変圧器3台をトップランナー変圧器に更新。 (今後実施予定分) ・更新時期の高圧変圧器を順次高効率変圧器に更新する。 ・高効率照明器具及び、LED照明器具への更新による電力削減。 ・太陽光発電設備の導入

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

・冷暖房設備の使用電力低減のため、クールビズ・ウォームビズ運動に取り組んでいる。
--