

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) アテナ製紙株式会社			住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 701-0204 岡山市南区大福 721 番地					
本票作成	部署名：生産部 技術課									
主たる業種	分類コード	14	業種名：パルプ・紙・紙加工品製造業							
事業の概要	紙器用板紙、貼合板紙の製造									
県内の主な工場等	番号	工場等の名称			所在地					
	①	本社工場			岡山市南区大福 721 番地					
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500㎘以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数) 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)									

計画期間	令和 7 年度				～				令和 11 年度				(5 箇年度)								
削減目標	いざれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準		目標削減率		目標区分	20%以上	20～15%	15～10%	10～5%	5%未満										
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準		2.8 %																	
温室効果ガス排出量	基準年度(令和 6 年度)				目標年度(令和 11 年度)																
					26,487 t CO ₂								25,745 t CO ₂								
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称			基準年度(令和 6 年度)の排出量																
	①	本社工場			26,487 t CO ₂										26,487 t CO ₂						
															t CO ₂						
															t CO ₂						
															t CO ₂						
															t CO ₂						
															t CO ₂						

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産数量	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		0.843 t CO ₂ / (t)	0.819 t CO ₂ / (t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和 6 年度)	達成率(%)
	板紙製造業	4944.000 MJ/t 以下	9545 MJ/t	51.8%

【目標削減率設定の基本的な考え方】

老朽化した設備について順次更新を実施し、エネルギー効率の向上に努め、温室効果ガス排出削減に取り組む。

【目標削減率達成のための推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用量の削減に向けた取り組みを推進。
- ・ISO9001に基づき、工場長を中心とした管理体制のもとで継続的改善を推進。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
アテナ製紙株式会社本社工場	<p>① 抄紙機のシリンドーロール接触面の改善により、損紙発生量の削減を達成し、エネルギー損失を減少させた。</p> <p>② 経年劣化の高圧変圧器を低損失変圧器に順次更新。</p> <p>③ ポンプ、ファン等電動機のインバータ化。</p> <p>④ 高効率電動機の導入。</p>

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
アテナ製紙株式会社本社工場	<p>① 既設重油焚きボイラーを廃棄物焼却炉廃熱ボイラーに更新し、非化石エネルギーへの転換を図る。</p> <p>② 既設の蛍光灯器具をLEDタイプの照明器具に、順次更新予定。</p> <p>③ 経年劣化の低圧電動機を高効率電動機に順次更新予定。</p>

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無
その他	無

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無
その他	無

【その他特記事項】