

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) アテナ製紙株式会社		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 701-0204 岡山市南区大福 7 2 1 番地	
本票作成	部署名：生産部 技術課				
主たる業種	分類コード	14	業種名：パルプ・紙・紙加工品製造業		
事業の概要	紙器用板紙、貼合板紙の製造				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	本社工場		岡山市南区大福 7 2 1 番地	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

温室効果ガス排出量	基準年度(令和 5 年度)	(令和 6)年度排出量	目標年度(令和 6 年度)
	28,258 t CO ₂	26,487 t CO ₂	27,467 t CO ₂
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(令和 6)年度排出量
	①	本社工場	26,487 t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間： 令和 6 年度 ～ 令和 6 年度 (1 箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(6)年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 0.6 %	2.8 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産数量：31,417 [t]	原単位当たり排出量		
		基準年度	(6)年度	目標年度
		0.838 t CO ₂ /(t)	0.843 t CO ₂ /(t)	0.815 t CO ₂ /(t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和 6 年度)	達成率等
指標の状況	板紙製造業	4944.000 MJ/t 以下	9545 MJ/t	51.8%

【削減状況の自己評価】

生産設備の老朽化に伴い、計画外休転が多発したことで、受注量減少による抄紙機生産量の低下が、原単位悪化に繋がった。

【推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用量の削減に向けた取り組みを推進。
- ・月例の会議において、エネルギー原単位の現状を水平展開させ、生産効率の向上方法について検討。
- ・ISO9001に基づいて、工場長を中心とした管理体制のもと継続的改善を推進。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
アテナ製紙株式会社本社工場	<p>(令和6年度実施分)</p> <p>① 抄紙機のシリンダーロール接触面の改善により、損紙発生量の削減を達成し、エネルギー損失を減少させた。</p> <p>② 経年劣化の高圧変圧器を低損失変圧器に順次更新</p> <p>③ ポンプ、ファン等電動機のインバータ化</p> <p>④ 高効率電動機の導入</p> <p>(今後実施予定分)</p> <p>① 既設重油焚きボイラーを廃棄物焼却炉廃熱ボイラーに更新し、非化石エネルギーへの転換を図る。</p> <p>② 既設の蛍光灯器具をLEDタイプの照明器具に、順次更新予定。</p> <p>③ 経年劣化の低圧電動機を高効率電動機に順次更新予定。</p>

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】