

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 倉敷繊維加工株式会社		住所 〒 541-0056 大阪市中央区久太郎町2丁目4番31号
本票作成	部署名 : 早島工場 総務課		
主たる業種	分類コード	11	業種名 : 繊維工業
事業の概要	不織布、ニット製品の製造・販売・開発、補強ネットの製造 (生産量 不織布 3,366.07 t ニット製品 147.42 t 補強ネット 703.90 t) (従業員 早島工場 76名 倉敷工場 123名)		
県内の主な工場等	番号	工場等の名称	
	①	倉敷繊維加工株式会社早島工場	
	②	倉敷繊維加工株式会社倉敷工場	
特定事業者の該当要件	<input type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数) 2 所 ●車両台数 (②該当の場合) 0 台		

温室効果ガス排出量	基準年度(令和5年度)	(令和6)年度排出量	目標年度(令和6年度)
	7,810 t CO ₂	8,326 t CO ₂	7,576 t CO ₂
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	
	①	倉敷繊維加工株式会社早島工場	
	②	倉敷繊維加工株式会社倉敷工場	

削減目標の達成状況	計画期間 : 令和6年度 ~ 令和6年度 (1箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(6)年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input type="checkbox"/> 原単位基準	△ 12.4 %	1.0 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産量 4,217.39t	原単位当たり排出量		
		基準年度	(6)年度	目標年度
		1.757 t CO ₂ /(t)	1.974 t CO ₂ /(t)	1.740 t CO ₂ /(t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和6年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

目付の高い製品の生産量が増加し、エネルギーを多く消費してしまった。
試作が多く、ロスが増加した。

【推進体制】

ISO14001認証継続 早島工場3グループ、倉敷工場4グループ

各グループごとに毎年新たな環境目的・目標を定め環境活動を行い、4半期に最低1回は環境ISO委員会を開催し、省エネ対策等協議している。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
倉敷工場	<p>(令和6年度実施分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エアコン2台更新による省エネ ・10号機ワインダー巻取りテンション改良による省エネ ・プリーツ反替え作業効率化による省エネ ・後部空調設備熱交換器更新による省エネ ・9号機シンシナー端面保温による省エネ ・トラバース綾振り設定自動化による省エネ ・高効率(LED)照明機器への更新<継続> ・デマンド警報時に一斉放送<継続> <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エアコン2台更新による省エネ ・9号機カレンダーロール交換による省エネ ・後部空調ダクトバイパス工事による省エネ ・1, 10号機トラバース綾振り設定自動化による省エネ ・3号機スリッターホルダー改造による省エネ ・クールクリンファン更新による省エネ ・電気室キューピクル内変圧器交換による省エネ ・11号機レイヤー電装品交換による省エネ ・空調湿リントスクリーン洗浄による省エネ ・4号機、11号機用スポットエアコン室外機洗浄による省エネ ・高効率(LED)照明機器への更新<継続> <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・11号機、3号機後加工機スチームトラップ交換による省エネ ・電気室変圧器更新による省エネ ・4号機、11号機、12号機スポットエアコン更新による省エネ
早島工場	

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無
その他	無

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無
その他	無

【その他特記事項】

--