

【目標削減率達成のための推進体制】

各部門において環境目標実施計画を立て、環境改善を行っている。（3ヶ月毎に進捗確認をしている）

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
全社 本社工場 木之子工場 芳井工場	<ul style="list-style-type: none"> ・使用設備のエアリー漏れ点検、補修の実施 ・蛍光灯、水銀灯のLED化（100灯／年 CO2削減量 2ton／年） ・ロボット導入による自動化ラインの推進 ・高効率機器（トランス、モーターなど）の導入

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
全社 本社工場 木之子工場 芳井工場	<ul style="list-style-type: none"> ・使用設備のエアリー漏れ点検、補修の継続的実施 ・省エネ活動の推進（こまめな消灯、休憩時の設備停止など） ・照明のLED化（CO2削減量 1ton／年） ・高効率トランスへの更新（CO2削減量 10ton／年）

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	有	太陽光パネルの導入（約100kwを予定）（カーポートタイプ）
その他	無	

【その他特記事項】

- ・環境マネジメントシステム ISO14001の認証取得（2006年度）
- ・太陽光パネル（25.1kw）設置済み（本社工場）
- ・本事務所棟内の全ての照明をLED化