## 温室効果ガス排出削減計画

氏(法人	にあ	うってに	は名称)					住			ては主	たる事	業所の所存	王地)
名 倉敷績	倉敷繊維加工株式会社						〒 541-0056 所 大阪市中央区久太郎町2丁目4番31号							
本票作成 部署名:早島工場 総務課							121		, , , , ,			<del></del>	•	
主たる業種 <sup>分類</sup> 11 業種名:繊維工業														
事業の 概 要														
	号	場等の名称			所 在 地									
	(1	) 倉	敷繊維	加工株式	会社早島	工場		岡山県都窪郡早島町早島2026						
県内の	2	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	敷繊維	加工株式	会社倉敷	工場			岡山県倉敷市下庄1138-1					
主 な 工場等														
特定事業			然料等原	京油換算1 <b>,</b>	500k@以上		2)n° z • h	ラックコ	100台、	タクシー2	50台以	上口	③CO₂換算3	3,000t以上
の該当要	件	(●□	[場等(	の数	2	Ē	听		車両台	数 (②	該当の	場合	)	台)
計画期間	Ī		令和	6	年度		$\sim$		令和	6	年	<b></b>	( 1	箇年度
		いずれ	.カ <b>.</b> □	総排出量	基準		目標問	削減	率	目標	20%以上	20~15%	15~10% 10	~5% 5%未清
削減目標 を選択 ☑ 原単位差					<b>上</b> 準	準 1.0			% 区分				0	
温室効果ガ	ス	-	基準年	度(令和	5 年	度)				目標年	度(令	·和	6 年度)	
排出量 7,810 t CO <sub>2</sub> 7,576 t CO <sub>2</sub>							$t\ CO_2$							
番号 工場等の名称							基準年度(令和 5 年度)の排出量							
		① 倉敷繊維加工株式会社早島工場						4, 526 t CO <sub>2</sub>						
基準年度の 主な工場等 の排出量		②  倉敷繊維加工株式会社倉敷工場					場	3, 284 t CO <sub>2</sub>						
														t CO <sub>2</sub>
<b>₩</b>	-													t CO <sub>2</sub>
	-													t CO <sub>2</sub>
\•\ [=] =	a; H•0	H . H	目)テルユ		生い 十~4	t. (-> -t-	<del>. ↑   ↑  </del>	ナル	マ #10日	日子 弐つ	ューフ			t CO <sub>2</sub>
<ul><li>※ 「計画</li></ul>	,.				度以内で特 密接な関係を			E Ø)	る期間	旬を記,			排出量	
(原単位基準 削減目標を選	善の	111111111111111111111111111111111111111	XX > 1 0	<b>ルド山重</b> C1	山区な内がら	<u>.</u> 0 2	匠^21.14			基準年		=169	目標年	三度
した場合に記		生産量 4,445.81t					1. 757 1. 740				10			
入)									t CO	$)_{2} / ($	t	) t	CO <sub>2</sub> / (	t )
(該当事業者	- 1				T					ı				ı
ベンチマー	-ク	対	象事業	の名称	ベ	ンチ	マーク指	謤		関連数	女値 (令	和	5 年度)	達成率(%
指標の状況														
				内な考える		上フ								
原単位にお	ر ۷ ت	( , 1	中间で	1%(/) 制/政	を目標と	する。	,							

## 【目標削減率達成のための推進体制】

倉敷工場(4グループ)、早島工場(3グループ)に分け、グループごとに環境目的・目標を定め、排出基準等自主管理の基準を設定し、維持管理を行う。 定期的に環境委員会を開催し、実施事項・進捗状況の報告をし、改善方法を検討する。

<b>-</b>		_	
【排出量削減のた	- 12 A > 1	レーベの	→ → ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬ ¬
[ 4]: /F. (F   HII / III / / / ) / ?	* (2)(/): 7	れいチ (*(/)	— / C HV ☆□

倉敷工場 ・10号機冷却ロールチラー更新 ・シュリンカー出口カーテン設置 ・プリーツ筋付け機サーボ化 ・シリンダー温度制御自動化 ・エアコン更新 ・LED照明機器への更新 ・デマント警報時の場内放送 早島工場 ・レイヤー電装品交換 ・エアスルー大掃除	工場等の名称	取組内容
・空調室リントスクリーン洗浄清掃 ・蒸気配管保温材補修 ・ドレン回収装置配管蒸気漏れ修理		<ul> <li>・シュリンカー出口カーテン設置</li> <li>・プリーツ筋付け機サーボ化</li> <li>・シリンダー温度制御自動化 ・エアコン更新</li> <li>・LED照明機器への更新 ・デマント警報時の場内放送</li> <li>・レイヤー電装品交換 ・エアスルー大掃除</li> <li>・空調室リントスクリーン洗浄清掃</li> <li>・蒸気配管保温材補修</li> </ul>

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

【計画期间中に日倧削佩竿を莲》	双9つために夫旭9つ拍旦】
工場等の名称	措置内容
倉敷工場	・ワインダー巻取りテンション改良 ・プリーツ反替え作業の効率化
	・空調設備熱交換器更新 ・シリンダー端面保温化
	・トラバース綾振り設定自動化
早島工場	・クールクリンファン更新 ・電気室キュービクル内変圧器更新

【森林保全	2等吸4	収源対策への取組計画】
県内で の取組	無	
その他	無	
【再生可能	ミエネノ	ルギーの導入計画】
県内で の取組	無	
その他	<del></del>	

CVIE	200						
【その他特	寺記事項	<b>頁】</b>					