



**【目標削減率達成のための推進体制】**

ISO14001に基づき、工場長をトップとした環境管理体制のもと、設備環境課の担当が主体となって省エネ改善を推進している。

**【排出量削減のためのこれまでの主な取組】**

工場等の名称	取組内容
倉敷工場	<ul style="list-style-type: none"> <li>・空調設備の運転条件、運転スケジュール、運転台数の見直しによる電気使用量削減</li> <li>・ルーツブロワーの間欠運転による電気使用量削減</li> <li>・パッケージエアコンへの省エネ機器設置による電気使用量削減</li> <li>・OHU給気温度設定変更によるLNG使用量削減</li> <li>・生産時間の時短によるLNG使用量削減</li> <li>・蒸気配管保温によるLNG使用量削減</li> </ul>

**【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】**

工場等の名称	措置内容
倉敷工場	<ul style="list-style-type: none"> <li>・空調設備の運転条件、運転スケジュール、運転台数の見直しによる電気使用量削減</li> <li>・パッケージエアコンへの省エネ機器設置による電気使用量削減</li> <li>・保温未施工蒸気配管の保温施工によるLNG使用量削減</li> <li>・蒸気ドレンの熱回収によるLNG使用量削減</li> </ul>

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入計画】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【その他特記事項】**

--