前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏 (法人	にあっては名称)						[地]				
ターナカシ	/マ	マプロペラ株式会社 〒 709-0625 所 岡山市東区上道北方688-1									
	部署	名:	総務グループ			///					
主たる業種	i	分類 コード	23 業種名:	非鉄金	属製造業						
事業の 概 要	博罗	旨新	規の開発・製造	造・販売							
	番兒	<u>コ</u> .	工場	景等の名	称			f 在	地		
県内の	1	① 玉島工場					倉敷市玉島乙島8259-12				
	2	② 岡山工場					岡山市東区上道北方688-1				
主な											
工場等											
特定事業者			然料等原油換算1,	500kl以_	E □ ②n°	ス・トラック10	0台、タクシー250テ	台以上 🗌	③C0₂換算3	,000t以上	
の該当要件	1	(•-	L場等の数		2 所	●車両	· 「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「一」「	当の場合)		台)	
温室効果ガス	2	 長準年		年度)	(令和	4) 在	F度排出量 	目標年度(令和	5 年度)	
排出量	_		11, 127 t	CO_2		11,8	858 t CO ₂		10, 906	t CO ₂	
		番号 工場等の名称					(令和 4)年度排出量				
		1	玉島工場						10, 502	t CO ₂	
). <i>) 19 6</i> 5		2	岡山工場						1, 356	t CO ₂	
主な工場等 の排出量										t CO ₂	
- VI M.S.										t CO ₂	
										t CO ₂	
										t CO ₂	
	I	計画其	期間: 令	和 4	 年度	\sim	令和 5	年度	(2	箇年度)	
削減目標の達											
状況		□ 原単位基準 3.3					2.0		 達成	□未達	
	Ý	1 会 為	里ガスの排出畳と窓	対か関係	たたへ値のは	7次	百光	位当たり排出	니를		
(原単位基準の削	判	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産重量					基準年度 (4) 年度 目標年度				
減目標を選択し、いる場合に記入	7						1. 079 1. 044 1. 058				
						t co	2/(t) t($c_{02}/(t)$	t CO ₂ /	(t)	
(該当事業者										, ,	
ベンチマーク	<u> </u>	対	象事業の名称	^	ベンチマー	ク指標	関連数値	(令和 4	年度)	達成率等	
指標の状況											
【削減状況の	νь.	1 3 17 / 11	:1								

- ・2020~2021年度の急激な受注の縮小により、生産効率が大幅に低下してしまった。 ・2018~2019年度は年平均1%以上の改善が行えてきたが、急激な受注減により主に電気炉の溶解効率が大幅に低下し、全体の原単 位低下を招いた。
- ・新型コロナ対策により、業務を行う場所を分散させる為、照明の消灯エリアが縮小、エアコンの稼働エリアの拡大、窓を開けた 状態での、エアコン使用などにより製造効率が低下し、2020~2021年度の原単位が大幅に悪化した。その影響で、5年間分の原単 価が悪化してしまった。コロナ終息によ2022年度から原単位が改善し、今後も改善されるの見通し。
- ・LED採用、省エネ対応のコンプレッサーへの更新など省エネ対策を行っているが、それを上回る原単位低下となった。

【推進体制】

・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制を整備している。

「日博削減家達出のなめに宝珠」を世界及び合名の版知】

【目標削減率達成のために実施した	た措置及び今後の取組】
工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
玉島工場	(令和4年度実施分) ・E棟鋳造職場の水銀灯46台をLED照明に更新した。
岡山工場	・自家消費型太陽光発電設備(PPA)を設置した。
	(今後実施予定分)
 岡山工場	・S3倉庫太陽光パネル設置
全社	・非化石比率の高い電力メニューへの転換(2023年~2030年)

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内で の取組	無				
その他	無				

【再生可能エネルギーの導入】

県内で の取組	無				
その他	無				

【その他特記事項】

- ・電気炉での溶解が終了したと同時に、鋳込作業を行い、電気炉での保温時間を短くし、使用電力量 削減に行った。
- ・年末年始の長期休暇にコンプレッサーを停止した。
- ・夏至と七夕の日に、工場の看板照明を消灯した。
- ・連休期間は、電気炉用冷却水用ポンプを停止させ、使用電力量削減を行った。
- ・昼休み時間に工場・事務所の照明を消灯することを徹底するよう、全社に通知した。 ・エアコンの冷房温度を28度設定で運用するよう、全社に通知した。