

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 高橋金属株式会社	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 715-0004 井原市木之子町 3 7 0 1 - 1 6
----	-------------------------	----	--

本票作成	部署名： ISO事務局
------	-------------

主たる業種	分類コード	23	業種名： 非鉄金属製造業
-------	-------	----	--------------

事業の概要	アルミ・亜鉛ダイキャスト製品の製造・機械加工
-------	------------------------

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	高橋金属株式会社	井原市木之子町 3 7 0 1 - 1 6

特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数                      1    所                      ●車両台数 (②該当の場合)                      台)
------------	--

温室効果ガス排出量	基準年度 (平成 30 年度)	( 令和 2 ) 年度排出量	目標年度 ( 令和 5 年度)
	4,816 t CO <sub>2</sub>	3,568 t CO <sub>2</sub>	4,768 t CO <sub>2</sub>

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	( 令和 2 ) 年度排出量
	①	高橋金属株式会社	3,568 t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>

削減目標の達成状況	計画期間：	令和 元 年度	～	令和 5 年度	( 5 箇年度)
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	( 2 ) 年度削減実績	目標削減率	目標達成	
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 1.7 %	1.0 %	<input type="checkbox"/> 達成	<input checked="" type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産数量	原単位当たり排出量		
		基準年度	( 2 ) 年度	目標年度
		1.306 t CO <sub>2</sub> /( t )	1.328 t CO <sub>2</sub> /( t )	1.293 t CO <sub>2</sub> /( t )

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (令和 2 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

・コロナ禍の影響で生産数量が減少。生産数量の減少により、温室効果ガスの排出量は減少したが、原単位当たりでの排出量は削減出来てなく目標を達成できなかった。

**【推進体制】**

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理体制を整備し、エネルギー管理統括者、エネルギー管理員を中心にエネルギーの使用状況を定期的に確認。
- ・ISO14001に基づき、省エネ活動、環境改善を推進。

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
高橋金属株式会社	(令和2年度実施分) <ul style="list-style-type: none"><li>・LED照明の導入（工場の手元照明）</li><li>・鋳造設備、スプレー装置の改善（エネルギー効率の向上）</li><li>・検査室の整備（スポットクーラー廃止に伴う省エネ）</li></ul> (今後実施予定分) <ul style="list-style-type: none"><li>・LED照明の導入の継続</li><li>・暖房の運用改善 コンプレッサーの廃熱利用による化石燃料の使用量削減</li><li>・空調設備の更新（事務所、測定室）</li><li>・加工棟の整備（電気ストーブ、スポットクーラー廃止に伴う省エネ）</li><li>・コンプレッサーの起動制御</li><li>・エアブロー作業の改善（エネルギー効率の向上）</li><li>・インバータ制御鋳造設備の導入（設備更新時）</li></ul>

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【その他特記事項】**

--