別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| 氏 (法人にあっては名称) | | | | | | | 注 (法人にあっては主たる事業所の所在地) = 712-8502 | | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|---------------|----------------|------------|---------------------------|--|------------------------|-----------------|----------------------|-------------------|--|--|--|
| 名 萩原工業株式会社 | | | | | | - I | 〒 712-8502 所 倉敷市水島中通一丁目4番地 | | | | | | | |
| 本票作成 | 部署 | 子名: | 事業推進部 | 技術支持 | 爰課 | • | | | | | | | | |
| 主たる業種 ^{分類} 18 業種名:プラスチック製品製造業(別掲を除く) | | | | | | | | | | | | | | |
| 事業の 概 要 | 化学 | 兰繊維 | 製造業 | | | | | | | | | | | |
| | 番号 | 클 | - | [場等の2 | | | 所 右 | E ‡ | 也 | | | | | |
| | 1 | 本 | 社工場 | | | 倉勇 | 敷市水島。 | 中通一丁目 | 4番地 | | | | | |
| 県内の | 2 | 里庄工場 | | | 浅 | 口郡里庄田 | 町浜中133 | -2 | | | | | | |
| 主な | 3 | 賀陽工場 | | | 加引 | 賀郡吉備『 | 中央町西1 | 52-8 | | | | | | |
| 工場等 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 特定事業 | (者) | / (1) | 然料等原油換算 | 1,500klL | 人上 🗌 ②バス | トラック100 | 台、タクシー2 | 250台以上 | 3C | 02換算3 | ,000t以上 | | | |
| の該当要 | 件 | | 二場等の数 | | 3 所 | ●車両 | ●車両台数(②該当の場合) 台) | | | | | | | |
| 温室効果カ | H 7 1 | 計 海石 | | 年度) | (令和 | 2)年 | 连排出量 | - 日博年 | 度(令: | £ ⊓ € | 2 年度) | | | |
| 排出量 | | 十十五 | 21, 255 | | (T) TI | |)57 t CO ₂ | | | $\frac{70}{7,004}$ | , | | | |
| 沙山里 | | 番号 | | t 602 L場等の2 | 夕 称 | 10, 0 | (令和 | 2) 4 | <u>_</u> 年度排 | - | t CO2 | | | |
| | - | ① 本社工場 | | | .H.4/1, | | 6,361 t CO ₂ | | | | | | | |
| | H | ② 里庄工場 | | | | 5, 930 t CO ₂ | | | | | | | | |
| 主な工場 | | 3 | 賀陽工場 | | | | | | | 2, 765 | | | | |
| の排出量 | - | | 天 [] | | | | | | | 2, | t CO ₂ | | | |
| | - | | | | | | | | | | t CO ₂ | | | |
| | - | | | | | | | | | | t CO ₂ | | | |
| | | | | ۸ | | <u> </u> | ۸ - | | | | | | | |
| 削減目標 | | 計画期 | , | | 2 年度 | ~ | | 2 年度 | (| | 箇年度) | | | |
| 達成状 | | | 総排出量基準 | | | 削減実績 | - | 削減率 | | 目標達 | | | | |
| | | ✓: | 原単位基準 | | △ 6.1 | % | 20 | .0 % | □達周 | 炗 | ☑ 未達 | | | |
| (原単位基 | 上淮 | 温室 効 | 果ガスの排出量 | | 原単位当たり排出量 | | | | | | | | | |
| の削減目標 | | L ** ** 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | | | 基準年度 (2) 年度 目標年度 0.803 0.852 0.653 | | | | | | | |
| | | L ** * | /. 目 . | | | | | | | | | | | |
| 選択してい場合に記入 | いる | 生産数 | 女量t | | | | | | | | | | | |
| 選択してV 場合に記入 | \る <u>/</u> () | | | | | | | t CO ₂ /(1 | | t CO ₂ /(| | | | |
| 選択してい | vる / () () () () () |)み記/ | | | ベンチマー | t CO ₂ / | /(t) | | () | | | | | |

【削減状況の自己評価】

前年度と比較して、生産数量が89.9%に対し買電量が96.5%となりました。

各事業所とも生産量の減少に伴い生産設備稼働時間が減ったため買電量も減ってはいますが、空調等 生産量に関わらず恒常的に消費する電力の比重が高まったため原単位が悪化しました。 【推進体制】

各工場で細かい管理による削減目標を設定しており、会社全体ではエネルギー効率の良い機器への 更新などの投資による省エネを取組んでいる状況です。またTeamsを活用して各工場の省エネ施策進 捗確認を毎月確認しています。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 【目標削減率達成のために実施 | <u> </u> |
|------------------|--|
| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
| (令和2年度実施分) 全社 | (令和2年度実施分) ・買電会社の見直し。 ・工場内圧縮空気漏れ箇所修理(年3回の調査と修理) ・生産設備更新による生産量効率改善 ・工場水銀灯高効率化、事務所照明のLED化 ・高効率機器(コンプレッサー、生産設備、モーター)への更新 ・デマンドコントローラーによる空調機制御による電力削減 ・工場水銀灯と事務所蛍光灯のLED化 |
| (今後実施予定) 全社 | (今後実施予定) ・買電会社の見直し。 ・工場内圧縮空気漏れ箇所修理(年3回の調査と修理) ・生産設備更新による生産量効率改善 ・高効率機器(変圧器、ボイラー、生産設備、エアコン、モーター)への更新 ・熱源の断熱保温、圧縮エアー使用量の低減 |

| | 【森林保全等吸収源対策への取組】 | | | | | | | |
|-----------|------------------|---|--|--|--|--|--|--|
| | 県内で の取組 | 無 | | | | | | |
| | その他 | 無 | | | | | | |
| | 【再生可能エネルギーの導入】 | | | | | | | |
| | 県内で の取組 | 無 | | | | | | |
| | その他 | 無 | | | | | | |
| 【その仲陸記車項】 | | | | | | | | |