

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) 株式会社林原		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒702-8006 岡山市中区藤崎675-1	
本票作成	部署名：エンジニアリング部				
主たる業種	分類コード	09	業種名：食料品製造業		
事業の概要	食品・医薬品・化粧品・健康食品などの各種素材及び機能性色素の研究開発、製造、販売				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	岡山機能糖質工場		岡山市北区今保578	
	②	岡山第二工場		岡山市北区今保578	
	③	岡山第一工場		岡山市中区藤崎675-1	
	④	藤田工場		岡山市南区藤田564-176	
	⑤	藤崎研究所		岡山市中区藤崎675-1	
⑥	藤田製剤工場		岡山市南区藤田564-230		
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 10 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

計画期間	平成 29 年度 ~ 令和 2 年度 (4 箇年度)								
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 5.0 %	目標区分	20%以上	20~15%	15~10%	10~5%	5%未満
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準						○	
温室効果ガス排出量	基準年度 (平成 28 年度)			目標年度 (令和 2 年度)					
	58,340 t CO ₂			55,423 t CO ₂					
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		基準年度 (平成 28 年度) の排出量					
	①	岡山機能糖質工場		37,103 t CO ₂					
	②	岡山第二工場		14,021 t CO ₂					
	③	岡山第一工場		3,545 t CO ₂					
	④	藤田工場		1,341 t CO ₂					
	⑤	藤崎研究所		849 t CO ₂					
⑥	藤田製剤工場		441 t CO ₂						

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 「トレハロース」の製造量	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		678.2 kg CO ₂ / (t)	644.3 kg CO ₂ / (t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	平成 28 年度)	達成率 (%)
指標の状況				

【目標削減率設定の基本的な考え方】

省エネ法の事業者の義務であるエネルギー原単位前年比1%以上削減を基に、温室効果ガス排出量の原単位の目標削減率を4年で5%に設定した。

【目標削減率達成のための推進体制】

エネルギー管理統括者・エネルギー管理企画推進者・エネルギー管理者・各工場等で構成されたエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用状況および削減への取り組みを毎月確認し、四半期毎の報告会での積極的な意見交換や情報交換を通じて、効果的な取り組みを水平展開するなどの活動を行っている。
工場単位あるいは各地区単位でも省エネルギー推進委員会や省エネルギーパトロールなどの積極的な取り組みを継続している。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
岡山第一工場 岡山第二工場 岡山機能糖質工場 藤田工場	屋根遮熱塗装。 特高変電設備・コンプレッサー・空調機用冷凍機・送気配管保温剤・スチームトラップの更新。蒸気配管・熱交換器の補修と新設。 ポンプ・ブロワーのインバーター制御化。チラーユニットのオーバーホール。計装用コンプレッサーのドレントラップ・クーリングタワー用充填剤・コンプレッサー本体・ボイラー給水ポンプ・水銀灯照明の更新。 蒸気圧力設定機の設置。スチームトラップ・市水給水ポンプ・クーリングタワーの更新。ガス洗浄設備モーターのインバーター化。

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
岡山第一工場 岡山第二工場 岡山機能糖質工場 藤田工場 藤田製剤工場 岡山第一工場 桑野作業場 ・藤崎研究所	エアコン冷媒サイクルへの気液分離器取付け。窓ガラスへの遮熱フィルム施工。 負荷設備へ電力計測器を取付け、機器の不要運転を防止。 ボイラー保温による放熱低減。空調機のINV化による電力削減。 既設廃水曝気槽散気設備更新。エアコン更新。チラー冷凍機更新。 ボイラー保温ジャケット施工による放熱量低減。 真空ポンプをドライタイプに更新し、封水量削減で廃水電力削減。 機械室クーリングタワー更新。冷水ラインポンプ更新。 市水給水ポンプ更新。 空調不具合箇所更新。 照明をLEDに更新

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

その他の工場等
⑦岡山第一工場 天瀬作業場
⑧本社
⑨岡山第一工場 桑野作業場
⑩Lプラザ・岡山営業所