## 別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏 (法人にあっては名称)					住	住 (法人にあっては主たる事業所の所在地)									
名 DOWAエフテック株式会社					所	ー 〒 708-1523 所 岡山県久米郡美咲町吉ヶ原1045番地									
本票作成	部署名	<b>3</b> :環境	意保安室				ļ								
主たる業	種力	類 16	業種名:	化学工	業										
事業の 概 要	ボンド用フェライト粉の製造														
	番号 工場等の名称						所 在 地								
	1	① 柵原工場					岡山県久米郡美咲町吉ヶ原1045-6番地								
県内の	2	② 塩田工場						岡山	県和気	郡和	気町	<b></b> 国田31	4番地		
主な	3	③ 物流センター						岡山	県和気	郡和	気町	矢田10	04番坩	<u>t</u>	
工場等															
特定事業	者②	①燃料	等原油換算1,	500kl以	上口	2n x ·	トラック	100台	、 <i>身力シー</i> 2	250台	以上		002換算	3,000t.	以上
の該当要	件 (	●工場	等の数		3	所		車両台	3数(②	)該	当の場	場合)		台	<u>;</u> )
温室効果な	ス基	準年度	(平成 26	年度)	(	令和	元	) 年度	5排出量	Ļ	月標年	度( 수	 汗П	1 年	E度)
排出量 8,699 t CO <sub>2</sub>			-		2 t CO <sub>2</sub>	-	1. 03. 1	<i>5</i> 2 ( ).		1 t CO2					
· · · · · ·	番	番号 工場等の名称						(令和 元 )年度排出量							
		① 柵原工場											10, 261	1 t CO2	2
		② 塩田工場											11	1 t CO2	2
主な工場の排出量		3) 物流	<b>流センター</b>										Ć	9 t CO2	2
   V   M   LLL  重														t CO	2
														t CO	2
														t CO	2
	計i	画期間	· 平	成 27	7 年	 度	$\sim$	4	<u></u> 令和	1 :	年度	(	5	箇年	变)
削減目標	の	の									目標記		~/		
達成状況	兄		位基準	( )	-	$\frac{1}{4}$	%			. 0	%	☑達			達
	>日 5			タギン間							,				
(原単位基の削減日標	準											標年度	f		
の削減目標選択してい	っる   生産数量 (t/年)			1. 005 0. 951 0. 955			). 955								
場合に記入	.)	'					t	CO <sub>2</sub> /(	t)	t co	)2/(	t)	t CO <sub>2</sub> /	/( t	)
(該当事業	(者のみ	記入)													
ベン・エー	7-	4446亩	光の夕升	I	~* ) /=	L-7 7	<del>1</del> 124年		自日7年3年	分は	( A Fn	=:	左床/	法出	₩.

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和	元 年月	E) 達成率等
指標の状況					

## 【削減状況の自己評価】

2014年度から設備増強を行い、2018年9月に主要設備は完了。完成した工程から順次 試運転→生産運転に移行し生産能力アップを確認中。その中で、焼成工程はロータリーキルン(RK2) を増強したが、既存設備(RK1) の類似設備であるが同型ではないため、顧客からの認定を受ける必要がある。認定にかかる時間は顧客により差がある為(数か月~最大3年)、認定が出ていない銘柄を製造中は、待機運転(空運転)する必要があり、原単位悪化の大きな要因となっている。なおロータリーキルンの立上げ・立ち下げには約2日必要、且つ設備の劣化が激しいため、待機運転が必要となる。また西日本豪雨時にはトラブルによる生産量↓(約370t,7月・8月)となり、こちらも原単位悪化の原因となった。2019年度計画の取組

2019年度は、世界的市場の景気降下により生産減となったが原単位悪化にならない様務めた。また、2019年度計画の取組 を実施。

<b>7</b> ±	任:住	体制	١
17	田田	7/4X mu	

IS014001 : 2004年3月認証取得

エネルギー効率向上及び生産設備維持管理のための設備検討組織の活動継続 (Prj進捗会議) 設備の突発故障による稼働率低下防止活動(保全会議)

設備稼働効果率による活動(保全会議)

エネルギー原単位状況確認(HOD会議)

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

 【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】									
工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容								
	(2019年度実施分) 空送補助エアー改善による電力原単位改善(C02削減量2t/年) 運転計画の最適化による燃料原単位改善(C02削減量821t/年)								
	(今後実施予定分) リジェネバーナー導入による燃料原単位改善 (CO2削減量104t/年) 燃料転換による燃料原単位改善 (CO2削減量2t/年) AK3号更新による燃料原単位改善 (CO2削減量104t/年)								

【森林保全等吸収源対策への取組】										
県内で の取組	無									
その他	無									
【再生可	能エネ	ベルギーの導入】								
県内で の取組	無									
その他	無									
【その他	【その他特記事項】									