

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | |
|----|-------------------------|----|---|
| 氏名 | (法人にあつては名称) 井原精機株式会社 | 住所 | (法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒 715-0021 井原市上出部町431-3 |
|----|-------------------------|----|---|

本票作成 部署名： 管理部 総務グループ

主たる業種 分類コード 31 業種名： 輸送用機械器具製造業

事業の概要 自動車部品の製造

| | | | |
|----------|----|--------|--------------|
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | 所在地 |
| | ① | 笠岡工場 | 笠岡市茂平1234 |
| | ② | 総社第二工場 | 総社市久代1920-2 |
| | ③ | 井原工場 | 井原市上出部町431-3 |
| | ④ | 総社工場 | 総社市真壁1500 |

特定事業者の該当要件 ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 ③CO₂換算3,000t以上
(●工場等の数 4 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)

| | | | |
|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 26 年度) | (平成 30)年度排出量 | 目標年度(令和 元 年度) |
| | 18,864 t CO ₂ | 19,765 t CO ₂ | 17,921 t CO ₂ |

| | | | |
|-----------|----|--------|--------------------------|
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 30)年度排出量 |
| | ① | 笠岡工場 | 10,466 t CO ₂ |
| | ② | 総社第二工場 | 6,705 t CO ₂ |
| | ③ | 井原工場 | 2,408 t CO ₂ |
| | ④ | 総社工場 | 186 t CO ₂ |

| | | | | |
|-----------|---|-----------------------------|-------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間： | 平成 27 年度 ～ 令和 元 年度 (5 箇年度) | | |
| | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | (30) 年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | 9.6 % | 5.0 % | <input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達 |

| | | | | |
|--------------------------|--|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 製品出荷数 19,765t ÷ 38,024,361個=0.5198kg/個 | 原単位当たり排出量 | | |
| | | 基準年度 | (30) 年度 | 目標年度 |
| | | 0.5751 kg CO ₂ /(個) | 0.5198 kgCO ₂ /(個) | 0.5463 kgCO ₂ /(個) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|----------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(平成 30 年度) | 達成率等 |
|-------------|---------|----------|----------------|------|

【削減状況の自己評価】

目標の達成に向かって推移している。
省エネに特化した取組みではなく、不良の削減等の本来業務に沿った活動による不要なエネルギー使用が抑えられている事が大きい。
ただし、豪雨災害の影響もあり工場別では悪化している工場もあるため、今年度の改善に繋げていく。

【推進体制】

各工場の保全部門・技術部門及び、EMS担当の総務部門が情報共有を行い、現状に則した取組みを行える体制を維持している。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|------------------|--|
| 笠岡工場、総社第二工場 | (2018年度実施分) 工場内照明の省エネ照明化 (LED、無電極ランプ) |
| 総社工場、総社第二工場 | 作業の集約 (総社工場→総社第二工場) |
| 井原工場、笠岡工場、総社第二工場 | 油圧ポンプの自動停止化 (新規設備導入時) 低稼働ラインの撤去 |
| 井原工場、笠岡工場、総社第二工場 | 高効率ラインの設置 |
| 笠岡工場 | (今後実施予定分) 工場の集約 (土地の購入、新工場の建設) |
| 井原工場、笠岡工場 | |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|