前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏 (法人にあっては名称) 住 (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 569-0063										
名 阪神湾	反神溶接機材株式会社 所 大阪府高槻市南庄所町23番1号									
本票作成 部署名:阪神溶接機材株式会社 製造部製造課										
主たる業種 <sup>分類</sup> コード 21 業種名: 窯業・土石製品製造業										
事業の 概 要	自動	溶接	(用フラ	ラックスの	製造、製	製品製造量	15, 537년	/年、従業員68名(派遣	社員含む)	
	番号	·	工場等の名称					所 在 地		
	1	岡	岡山工場					岡山県岡山市北区御津伊田1028番12		
県内の		$\downarrow$								
主 な 工場等		+								
		+								
特定事業		<u>/</u> ] (1);	燃料等原	原油換算1,	500kl以J	上 🗌 ②バス	<ul><li>トラック10</li></ul>	0台、タクシー250台以上 🗌 @	③C0 <sub>2</sub> 換算3,000t以上	
の該当要	件	( • -	L場等(	の数	1	所	●車	両台数(②該当の場合)	台)	
温室効果な	ガス 基	準生	F度(平	艺成 23	年度)	(平成	25 )	平度排出量 目標年度(	平成 26 年度)	
排出量	T			9,918 t	CO <sub>2</sub>	·	9,	561 t CO <sub>2</sub>	9,623 t CO <sub>2</sub>	
	章	番号	工場等の名称				(平成 25 )年度排出量			
		1	岡山工場				9, 561 t CO <sub>2</sub>			
主な工場	等 -								t CO <sub>2</sub>	
の排出量									t CO <sub>2</sub>	
	H								$t CO_2$	
	H								t CO <sub>2</sub>	
	⇒	Last	<b>1</b> →□ 日日	71	<b>7 ←</b> 0.4			<b>立子 00 左左</b>	( 0 然欠应)	
削減目標	(O)		期間:	出量基準	Z成 24 ( 25	年度 ) 年度	~ 削減実績	平成 26 年度 目標削減率 目標削減率 I 目標削減率 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	( 3 箇年度) 目標達成	
達成状治	兄 _		原単位		( 20	$\triangle$ 2. 7	<del>////////////////////////////////////</del>		達成 7 未達	
	泸				を控か関係		·	原単位当たり排出		
(原単位基 の削減目標	準							<b>準年度</b> ( 25 ) 年	度  目標年度	
選択してい場合に記入	る 生	生産数量						599 615 581		
								kg CO <sub>2</sub> /( \\ \ \ \ \ \ ) kgCO <sub>2</sub> /( \\ \ \ \ \ ) kgCO <sub>2</sub> /( \\ \ \ \ \ \ )		
(該当事業				 の名称		ベンチマー	 ク指煙	関連数値(平成 25	年度) 達成率等	
指標の状	·	\J.1	シハナボ	->>H.M.	マク・ノガリー ノガロボ			10, C 90, IE ( 1 PA 20		
19   19   19   19   19   19   19   19										
・省エネ法の管理標準に基づき、エネルギー使用状況を把握しながら、省エネ対策に取り組んだ。										
・計画に織り込んだ照明のLED化は、一部採用できた。 ・生産数量増により乾燥炉・焼成炉が24時間連続操業でき、原単位改善にプラスに作用した。										
・今後とも、計画した措置を確実に実施するとともに、追加の削減対策を検討する。										

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用状況を確認している。
- ・環境マネジメントシステム(エコアクション21)に基づき、社長をトップとした環境管理体制のもと、 環境改善を推進した。
- ・EA21推進会議(兼)省エネ推進委員会を隔月開催した。

_【目標削減率達成のために実施	<u> 直した措置及び今後の取組】                                    </u>
工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
田山工場	実施した措置及び今後の取組の内容  (25年度実施分) ・中国電力㈱のC02排出係数変更 △809tC02/年 (△8.5%)   (0.000738tC02/kWh←0.000657tC02/kWh)  ・乾燥炉・焼成炉の24時間連続操業&生産量増による効率向上
	<ul> <li>・小型焼成炉 炉体外筒の保温</li></ul>

ı	森林保全等吸収源対策への取組
ı	**************************************

県内で の取組	無	
その他	無	

## 【再生可能エネルギーの道入】

	化一个	724 · 05等八】
県内で の取組	無	
その他	無	

## 【その他特記事項】

- ・一部製品については、連続稼動してエネルギー効率の向上を図った。
- ・一部設備を夜間時間稼動となるよう生産調整して、負荷の平準化を図った。
- ・エコアクション21の中間審査を受審し認証された。(導入2007年1月)
- ・環境家計簿 コベルコエコライフノートの参加を月例会で従業員へ呼びかけた。
- ・事務所棟昼休み時間帯の照明消灯を徹底した。