

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) みのる化成株式会社	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 709-0892 赤磐市下市 3 8 8 - 1
----	--------------------------	----	--

本票作成	部署名：技術開発部
------	-----------

主たる業種	分類コード	18	業種名：プラスチック製品製造業（別掲を除く）
-------	-------	----	------------------------

事業の概要	プラスチック製品の開発・設計・製造・販売	従業員：約250人
-------	----------------------	-----------

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	岡山工場	赤磐市下市388-1
	②	くろがね工場	岡山市東区鉄105
	③	牟佐工場	岡山市北区牟佐503
	④	クリーンパックス工場	赤磐市正崎816-1

特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 4 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)
------------	--

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 21 年度)	(平成 25)年度排出量	目標年度(平成 26 年度)
	10,740 t CO ₂	14,035 t CO ₂	10,203 t CO ₂

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(平成 25)年度排出量
	①	岡山工場	7,995 t CO ₂
	②	くろがね工場	3,163 t CO ₂
	③	牟佐工場	1,137 t CO ₂
	④	クリーンパックス工場	1,740 t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間：	平成 22 年度	～	平成 26 年度	(5 箇年度)
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(25)年度削減実績	目標削減率	目標達成	
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	18.8 %	5.0 %	<input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達	

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 売上金額	原単位当たり排出量		
		基準年度	(25)年度	目標年度
		3.829 t CO ₂ /(百万円)	3.109 t CO ₂ /(百万円)	3.637 t CO ₂ /(百万円)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 25 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

当初の計画に沿って岡山工場の変電設備を高効率タイプへ更新、牟佐工場の射出成型機を油圧機から電動機へ更新出来た事と、その他の生産効率改善の取り組みの効果により目標を大きく上回るCO₂削減ができました。引き続き未実施の措置を推進する事で、更なるCO₂削減を目指します。

【推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制を整備。
- ・ISO14001に基づき、製造部長をトップとした環境管理体制のもと環境改善を推進。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
(H25年度実施分) 全体	(H25年度実施分) ・生産品の不良率低減、工場内圧縮エアの漏えい低減
岡山工場	・高圧変圧器1φ200KVA 3台をトップランナー高圧変圧器3φ500KVA 1台へ更新
牟佐工場	・射出成形機 油圧機 (650 t ×1台) を電動機 (650 t ×1台) へ更新 ・射出成形機 油圧機 (450 t ×1台) を電動機 (450 t ×1台) へ更新 ・射出成形機 油圧機 (350 t ×1台) を電動機 (350 t ×1台) へ更新 ・射出成形機 油圧機 (300 t ×1台) を電動機 (280 t ×1台) へ更新 ・射出成形機 油圧機 (130 t ×1台) を電動機 (180 t ×1台) へ更新
(今後実施予定分) 全体	(今後実施予定分) ・社用車更新の際に低燃費車量を導入 ・照明設備を高効率ランプに更新
鉄工場	・受電設備を高効率タイプに更新
クリーンボックス工場	・射出成型機を油圧機から電動機に更新

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

- ・事務所空調のフィルタを定期的に掃除。
- ・事務所照明について昼休憩時間、及び退席時にこまめな消灯を実施。
- ・アイドリングストップなどのエコドライブの啓発を実施。