

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 日本合成化学工業(株)	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 531-0076 大阪市北区小松原町 2 番 4 号
----	----------------------------	----	--

本票作成 部署名：生産技術本部 水島工場 保安環境室

主たる業種	分類コード	16	業種名：化学工業
-------	-------	----	----------

事業の概要 酢酸ビニル、ポリビニルアルコール、エチレン・酢酸ビニル共重合体の製造を行う。各製品の公称生産能力は上記の左から18万t/年、4.08万t/年、1万t/年である。生産技術本部 水島工場の従業員は209名(平成26年6月1日時点)

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	生産技術本部 水島工場	倉敷市松江四丁目8番1号

特定事業者の該当要件 ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 ③CO₂換算3,000t以上
(●工場等の数 1 所 ●車両台数(②該当の場合) 台)

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 21 年度)	(平成 25)年度排出量	目標年度(平成 26 年度)
	137,000 t CO ₂	145,818 t CO ₂	130,000 t CO ₂

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(平成 25)年度排出量
	①	生産技術本部 水島工場	145,818 t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間：平成 22 年度 ～ 平成 26 年度 (5 箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(25) 年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 1.8 %	5.0 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 工場の製品数量の年度合計値 160,957t/年(平成)	原単位当たり排出量		
		基準年度	(25) 年度	目標年度
		0.890 t CO ₂ /(t)	0.906 t CO ₂ /(t)	0.845 t CO ₂ /(t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 25 年度)	達成率等
指標の状況	石油化学系基礎製品製造業	11.9GJ/t	14.3	83.2

【削減状況の自己評価】

昨年度(平成25年度)も照明設備の変更等の目標削減目標達成のための措置を実施したが、CO₂排出量算定に用いる電気(中国電力)による実排出係数が0.000657(平成24年度用)から0.000738(平成25年度用)へ約10%上昇したことや酢酸ビニル製造設備内部の掃除のために例年よりも運転停止と運転開始が増加したことにより目標は未達となった。

【推進体制】

エネルギーの有効な利用を図ることを目的とし、工場エネルギー管理者と共に各(製造/技術/事務)課長をエネルギー管理者に任命し、省エネルギー(CO₂排出削減)を推進する体制を整えている。また、工場内で「省エネ・環境対策プロジェクト」を立ち上げ、具体的なCO₂排出削減案の立案から実行推進まで行い、目標(年平均1%削減)を達成するための活動をしている。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
生産技術本部 水島工場	(平成25年度実施分) 照明設備(白熱灯から蛍光灯等)の変更(CO ₂ 削減量31t/年) スチームトラップ全数点検と適正調整(CO ₂ 削減量235t/年) 溶剤回収工程の改善(樹脂の交換と蒸留塔還流比削減対策)(CO ₂ 削減量658t/年) 冷却水用冷凍機(チラー)の更新(CO ₂ 削減量245t/年) (今後実施予定分) スチームトラップの全数点検と適正調整(CO ₂ 削減量130t/年) 照明設備(白熱灯から蛍光灯等)への変更(CO ₂ 削減量31t/年) 高圧電動機の更新(CO ₂ 削減量189t/年) ポンプのインバータ化(CO ₂ 削減量106t/年) 保温材の更新(CO ₂ 削減量49t/年)

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--