

【推進体制】

- ・省エネ法に基づき管理体制（全社的な省エネ委員会）を整備し、省エネ・節電に取り組んでいる。
- ・岡山工場と西日本物流センターで環境省エネ委員会（1回/月）を実施。
また、省エネ事務局を設置し事務局による、省エネ推進や法対応を実施。
- ・各課で省エネパトロール（チェックシートによる自己点検）を実施している（1回/2ヶ月）
- ・全体会議や掲示板でエネルギー使用量や原単位推移などの情報を随時公開し省エネを推進している。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|------------------------------|---|
| (H25年度実施分) 岡山工場，西日本物流センター | (H25年度実施分) ・エアコンの室内温度の緩和。（冷房28℃ 暖房20℃） ・エアコンフィルターの清掃。 ・不要照明やエアコンのOFF。 ・OA機器，PCの省エネ設定，離席時のモニタOFF。 |
| 岡山工場 | ・製造エリア空調機の温湿度設定を管理範囲内で緩和。 ・不要空調の停止および運用改善。 ・デマンド監視による，節電啓発。 ・倉庫棟照明LED化（CO2削減量30t/年） ・ターボ冷凍機冷却水ポンプのインバータ化（CO2削減量34t/年） |
| (今後実施予定分) 岡山工場，西日本物流センター | (今後実施予定分) ・引き続き省エネ活動を推進。 ・新設，更新時はインバータ化や高効率化（LED化）など環境や省エネを配慮した設備，機器構成を導入（検討）。 |
| 岡山工場 | ・高効率コンプレッサーの採用，台数制御改善（CO2削減量40t/年） ・倉庫棟 高効率エアコンの採用（CO2削減量6t/年） ・新棟 省エネ機器の採用（CO2削減量107t/年） ・包装棟 エアコン更新（CO2削減量400t/年） ・各ユーティリティーへ計測器の設置 |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 有 | 西日本物流センターに太陽光発電設備を設置 2343kW 全量売電 443kw（2012年11月） 1500kW（2014年 1月） 余剰売電 400kW（2012年5月） |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| | |
|------------------|--|
| 東和薬品として全社的な取組み事項 | |
| ● | 経団連が取組む低炭素社会実行計画へ参加。 目標【2005年度比、2020年度のCO2排出量を売上高原単位で23%削減】 |
| ● | 全国的な電力不足を考慮し，自主的に夏冬の節電に取り組んでいる。 （各事業所で節電行動計画の策定） |
| ● | 環境省が実施している「CO2削減/ライトダウンキャンペーン」に参加。 |