

別紙

温室効果ガス排出削減計画

| | | | | | |
|------------|--|--------|---------|---|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 福山鑄造株式会社 | | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒714-0048 岡山県笠岡市緑町3番2 | |
| 本票作成 | 部署名：生産管理部 | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 22 | 業種名：鉄鋼業 | | |
| 事業の概要 | 銑鉄鑄物製造業（鑄鉄管、可鍛鑄鉄を除く） 従業員：約90人 | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 | |
| | ① | 笠岡工場 | | 岡山県笠岡市緑町3番2 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------------|---|----------------|------|-------------------------|-------------------------|--------|-------|------|---|
| 計画期間 | 平成30年度 ~ 平成32年度 (3箇年度) | | | | | | | | | |
| 削減目標 | いずれかを選択 | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | 目標削減率 3.0 % | 目標区分 | 20%以上 | 20~15% | 15~10% | 10~5% | 5%未満 | ○ |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | | | | | | | | |
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度 (平成29年度) | | | | | 目標年度 (平成32年度) | | | | |
| | 9,928 t CO ₂ | | | | | 9,630 t CO ₂ | | | | |
| 基準年度の主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | | | 基準年度 (平成29年度) の排出量 | | | | | |
| | ① | 笠岡工場 | | | 9,928 t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

| | | | |
|------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択した場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 総溶解重量 (t) | 原単位当たり排出量 | |
| | | 基準年度 | 目標年度 |
| | | 0.745 t CO ₂ / (t) | 0.722 t CO ₂ / (t) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|--------|---------|----------|---------------|---------|
| ベンチマーク | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値 (平成29年度) | 達成率 (%) |
| 指標の状況 | | | | |

【目標削減率設定の基本的な考え方】

・運用面での省エネルギー化を推進し、老朽化・効率の悪い設備についてエネルギー効率の向上を目指し設備の更新等を行い、省エネ法に基づく年1%以上の温室効果ガス排出削減に取り組む。

【目標削減率達成のための推進体制】

- ・省エネルギー管理組織を整備し、代表者をトップに改善を図る。
- ・省エネルギー委員会を整備し、エネルギー使用の実態を把握検証する。
- ・不良率低減委員会を設置し、現状の分析、検証を行い不良率の低減に努める。
- ・省エネ診断（県地球温暖化対策室他、2法人）の内容を検討し、省エネ活動に活用する。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

| 工場等の名称 | 取組内容 |
|--------|---|
| 笠岡工場 | <ul style="list-style-type: none"> ・受電力率の改善：力率100%を目標に自動コントロールシステムの導入と負荷末端受電設備のSC設置 ・空気圧縮機：老朽化更新、I N V機の導入（8台中、4台導入） ・旧式電気炉：高効率電気炉に設備更新 ・自家発電設備：設備を休止し全量買電にシフト ・夏季、操業日の変更：夏季の土曜日出勤、月曜日振替休日 ・事務所：不在ヶ所、昼休み照明消灯の励行、照明器具のLED化 ・乾燥炉：一部の乾燥炉の断熱実施 ・エアコン設備：劣化更新 |

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

| 工場等の名称 | 措置内容 |
|--------|--|
| 笠岡工場 | <ul style="list-style-type: none"> ・圧縮空気供給系統：系統図を整備し漏洩調査と補修の実施（CO2削減量：19.4t/年） ・空気圧縮機：圧縮空気供給圧力の見直し（CO2削減量：109.3t/年） ・空気圧縮機：高効率圧縮機（I N V機）の優先運転（CO2削減量：8.9t/年） ・工場照明：既存の照明器具をLED等、高効率型に更新（CO2削減量：3.0t/年） ・電動機・ポンプ：耐用年数等を考慮し、順次、高効率型に更新（CO2削減量：12.4t/年） ・集塵機：高効率排風機導入によるエネルギー消費量の低減（CO2削減量：13.6t/年） ・電気炉：三次元CADによる溶解歩留りの向上（CO2削減量：119.9t/年） ・乾燥炉：断熱補強、ノズルの高効率化（CO2削減量：13.0t/年） |

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入計画】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

- ・省エネルギー目標値は、景気動向で溶解重量・原単位が大きく変動する。特に、新規製品に対する溶解歩留りは悪化傾向である。
- ・冷暖房の消費電力低減のため、クールビズ・ウオームビズ運動に取り組む。事務所内の冷暖房設定温度を夏季28℃、冬期18℃を目標値とする。
- ・社有車及び私有車に対し、アイドリングストップなどエコドライブ運動を啓蒙する。
- ・岡山県が実施するライトダウンキャンペーンに参加する。