前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏 (法人にあっては名称) 住 (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 597-0093 〒 597-0093													
名 株式会社 ヨータイ 所 大阪府貝塚市二色中町8-1													
本票作成部署名:日生工場、製造部													
主たる業	種 .	分類 ュード	21	業種名:	窯業・	· 土石製品製							
事業の													
概要	耐火	れん	がの製	以造 平成	₹29年月	度生産量 87	7. 37千 t	. (県)	内工場)	従業員	数37	7名(県内)
	番号	7		工均	易等の	名称			序	在 在	‡	也	
	1	日生工場				,	備前市日生町日生2601						
県内の	2	吉永工場				,	備前市吉永町南方1250						
主な													
工場等													
特定事業					500kℓ₽	从上 □②バス				_		0₂換算3	
の該当要	14	(●□	[場等の	の数		2 所	● E	車両台	·数(②該	当の場合	<u>,</u>		台)
温室効果な	ブス基	ま 準年	F度(平	成 26	年度)	(平成	29)年度	排出量	目標年	变(平	成 3	1 年度)
					0, 049	t CO ₂							
	į	番号	号 工場等の名称				(平成 29)年度排出量						
		1	日生コ	[場							2	8,612	t CO ₂
ナケエ相	松	② 吉永工場				12, 567 t CO ₂							
主な工場の排出量	-												t CO ₂
	L												t CO ₂
	L												t CO ₂
													t CO ₂
		計画其	期間:	य	^Z 成 2	27 年度	\sim	平	区成 31	年度	(5	箇年度)
削減目標 達成状況			総排出	出量基準	(2	.9) 年度	削減実績	責	目標削減	率		目標達	試
上次1八1		J	原単位	立基準		△ 1.7	%		3.0	% [」達用	戊	☑ 未達
	猪	皇郊	果ガスの	の排出量と乳	密接な関	係をもつ値の	内容		— 原単	位当たり	排出量		
(原単位基 の削減目標	:準		•					基準年	三度 (29)	年度	目才	票年度
選択してい 場合に記入	る	生二	□場、ⅰ	吉永工場の	の生産	量の合計		463		471			150
物口(CIL)	.)						t	CO ₂ /(千	t) t (CO ₂ /(千 t)	t CO ₂ /	(千t)
(該当事業						33. —). [Id=[m]		BB 14 W/ 77	· / == . N	2.0	£	J# 15 ## #V.
ベンチマー		対	家事業	の名称		ベンチマー	ク指標		関連数値	.(半成	29	年度)	達成率等
指標の状	況												
_【削減状	況の	自己	評価】										

基準年は上回っているものの対平成27年度比で-0.35%、対平成28年度比で-0.6%とC02原単位は減少している。

工場別に見ると、日生工場は生産量は対前年で+8.0%となっており、CO2排出量は原単位で-7.7%と減少している。

一方、吉永工場は生産量が対前年で-4.5%となり、CO2排出量は原単位で+8.6%と悪化している。生産量が減少していることに対して燃料、電気の使用量が低減できていないことが主要因である。設備の稼働のコントロールで排出量の低減につなげていく必要がある。

7 4.	進進	14	4-11
1 4	出 7 円	1.∕∖\ i	#11
A JI	ᄄᄺ	1/	11.7

各工場に省エネ推進担当者を設置し、その統括として日生工場長(常務取締役)をトップに、エネルギー関連担当者(製造部主席)を取りまとめ役として推進。

_【目標削減率達成のために	実施した措置及び今後の取組】
工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
日生工場	・不定形製品の生産量を増やすことでCO2原単位を低減 今後の実施事項 ・省エネタイプ照明への変更(順次実施) ・バッチキルンでの焼成を原単位が良い他工場への焼成に移管を進める(実施中) ・ボイラーの使用の取りやめ(平成30年度途中でボイラー停止) ・事務所移設に伴ないエネルギー効率が良い空調設備を導入(平成30
吉永工場	年度) ・変圧器をトップランナー製品に更新済み 今後の実施事項 ・ドライヤー室の断熱化(5室目検討中) ・水銀灯をLEDに変更(順次)
	・不定形製品の生産量を増やすことでCO2原単位を低減

4	な林々	保全等员	ᄺᆘᅑ	洍針	第への	の取組し
1 7	オタリン アンファン・アンファン・アンファン・アンファン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン	VN T. T.	ソスリス	1//バ イバ	W	/ ノ 耳入 小口. /

A P I C I I I I	_ , //	
県内で の取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

		1 14 2 1 2
県内で の取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

エンジニアリング事業部、技術研究所、岡山支社は日生工場内にあるため日生工場に含んでいます。