前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏 (法人にあっては名称) 住					住	: (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 141-0022							
名 日本クロージャー株式会社					所	所 東京都品川区東五反田2-18-1							
本票作成部署名:岡山工場 工務課													
主たる業	種	分類 コード	18	業種名:	プラスラ	チック製品	製造業	(別排	曷を除く	()			
事業の 概 要	プラ	ラスチ	ーックキ	ヤップ及	び容器類	製造 岡山	工場従	業員:	: 195	5人			
	番	番号 工場等の名称				 称		所 在 地					
<u> </u>			岡山工場					岡山県勝田郡勝央町大平台60番1号					
県内の													
主な													
工場等													
特定事業		<u> </u>	燃料等原	油換算1,	500kl以上	: [2n x	トラック	100台、	タクシー2	50台以上	□ 3CO ₂ 換	算3,0	00t以上
の該当要件		(•-	工場等の	数	1	所	•	車両台	数(2	該当の場	;合)		台)
温室効果な	j ス	基準生	丰度(平月	戏 26	年度)	(平成	28)年度	排出量	目標年	F度(平成	31	年度)
排出量 22,091 t CO ₂ 22,187 t CO ₂ 21,649				49 t	; CO ₂								
		番号 工場等の名称				称	(平成 28)年度排出量						
		1	岡山工	場					22, 187 t CO ₂				
ナケエ相	<i>5</i> 5							t CO ₂					
主な工場 の排出量								t CO ₂					CO ₂
***************************************												t	CO ₂
												t	CO ₂
												t	CO ₂
		計画	期間:	<u> </u>	区成 27	年度	\sim	1	Z成 3	1 年度	(5 酱	節年度)
削減目標 達成状泡			総排出	量基準	(28)年度)	削減実	漬	目標肖	刂減率	目相	票達成	兌
£/X/\(\)1	<i>/</i> L	☑ 原単位基準			12.7 %		2.0 %		☑ 達成	達成 □ 未達			
(=)(() #	- N//	温室効	果ガスの	排出量と額	密接な関係	をもつ値の	内容		J.	原単位当た	り排出量		
(原単位基 の削減目標								基準年度 (28)年度 目標年度					
選択している 場合に記入)		生産数量(個数)						3. 648 3. 185 3. 575					
							t	t CO ₂ /百万個) t CO ₂ /(百万個) t CO ₂ /(百万個)					î万個)
(該当事業					Ī		> II a lood		HHN LAK				
ベンチマーク		対	象事業⊄)名称	^	ベンチマー	ク指標		関連数	な値(平成	28 年月	度) 這	達成率等
指標の状													
【削減状				1 1444日 1	<i>₺</i> ±	工場照明	Φ I ED∄	<i>,</i> ⊬:	产乳/产/	の再鉱に	トス少乗っ	日ルタ	な ∅ ∌几 ┃
・生産剱 備変更・			· ト [(い増加 し	心一力、	工物炽멧	∨ノレビル(二、生)	生政佣(77. 関東がに	よる自竜/	J1L쿠	野の政
により	、 コ	ニネル				ことで原							
上記に	より)、目	標値以_	上の効果	:が得られ	ル温室効果	ガス排	出削溽	なにつな	ごがった。			

7 1	11.	` H	· /_	_	441	1
14	1#:	7 🖽	≟ 1/	Δ.	制	

- ・IS014001に基づき、工場長をトップとした管理体制のもとエネルギー管理及び使用の合理化を行っ ている。
- ・省エネ委員会を組織し、年3回の省エネ会議を開催しエネルギー削減方法の検討実施

新) ・空気源設備の更新と台数制御導入	【目標削減率達成のために実施	<u> 直した措置及び今後の取組】 </u>
・生産金型改善による消費電力を抑えた生産性向上(生産数量増) ・照明のLED化 ・老朽化パッケージエアコンの更新 ・生産設備の更新(電力消費量の多い旧型機から消費量の少ない新型へ 新) ・空気源設備の更新と台数制御導入	工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
(今後実施予定分) ・不良率の減少による電力削減 ・圧縮エアーの使用量削減 ・ポンプ、ファン、ブロアーのインバーター制御化 ・照明のLED化による消費電力削減 ・老朽化設備をエネルギー効率の高い設備へ更新、省エネ制御導入		・生産金型改善による消費電力を抑えた生産性向上(生産数量増) ・照明のLED化 ・老朽化パッケージエアコンの更新 ・生産設備の更新(電力消費量の多い旧型機から消費量の少ない新型へ更 新) ・空気源設備の更新と台数制御導入 ・除湿器の更新 (今後実施予定分) ・不良率の減少による電力削減 ・圧縮エアーの使用量削減 ・ポンプ、ファン、ブロアーのインバーター制御化 ・照明のLED化による消費電力削減

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内で の取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内で の取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

- ・休憩時間に事務所照明を消灯することで使用電力削減(省エネ啓蒙活動)
- ・居室以外でのエアコンをカレンダータイマーを使用し不要時停止を確実にした。