

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあつては名称) 武田鑄造株式会社		住所	(法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒710-0803 倉敷市中島1001番地	
本票作成	部署名： 管理部				
主たる業種	分類コード	2	3	業種名： 非鉄金属製造業	
事業の概要	自動車 鑄物部品製造 従業員：200人				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	高梁工場		高梁市巨瀬町1番地1	
	②	本社工場 中島		倉敷市中島1001番地	
	③	本社工場 福井		倉敷市福井400番地	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 3 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

計画期間	平成 26 年度 ~ 平成 30 年度 (5 箇年度)								
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 3.0 %	目標区分	20%以上	20~15%	15~10%	10~5%	5%未満
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準							
温室効果ガス排出量	基準年度 (平成 25 年度)			目標年度 (平成 30 年度)					
	40,161 t CO ₂			38,900 t CO ₂					
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		基準年度 (平成 25 年度) の排出量					
	①	高梁工場		19,527 t CO ₂					
	②	本社工場 中島		16,607 t CO ₂					
	③	本社工場 福井		4,027 t CO ₂					
				t CO ₂					
			t CO ₂						
			t CO ₂						

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容			原単位当たり排出量	
	生産重量	平成25年度	合計36,240t	基準年度	目標年度
	高梁工場	16,410 t		1.108	1.078
中島工場	17,330 t		t CO ₂ / (t)	t CO ₂ / (t)	
福井工場	2,500 t				

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (平成 年度)	達成率 (%)
指標の状況				

【目標削減率設定の基本的な考え方】

設備更新等によるエネルギー効率の向上及び既設設備の運転方法、設定等の見直しによる無駄な電力削減などにより、温室効果ガス排出削減に取り組む。

【目標削減率達成のための推進体制】

各工場の工場長、スタッフを1回/月集まり、採算改善フォー会議を行い、無駄な電力・省エネ・効率的な設備稼働を推進する。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
1) 本社工場 中島 2) 本社工場 福井 3) 高梁工場	1) コンプレッサー吐出圧力及び台数制御による省エネ改善 1) 工場天井に明かり取り取付による昼間天井照明の消灯 1) 事務所空調機を省エネタイプに更新による電力削減 1) 大型ショットブラストインペラーを2/7台止め、電力削減 1) 老朽コンプレッサーをインバータ省エネインバータコンプレッサーに更新 1) 電気炉クーリングタワーFANの運転を温度制御し、冬場電気炉の温度を下げすぎないようにする。 2) コンプレッサーにオイル強化剤添加 (CO2削減量 10 t/年) 2) 事務所照明のLED化 3) 工場照明の全LED化 3) 集塵機ブロアのVベルト省エネタイプに変更

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
1) 本社工場 中島 2) 本社工場 福井 3) 高梁工場	1) 2) 工場照明のLED化 1) 集塵機ブロアのインバータ化 1) 高効率電気炉コイルへの更新 1) 集塵機ブロアのVベルトを省エネタイプに交換 1) 2) 3) モーターをトップランナーに随時更新 1) 天井明り取りを随時更新し、天井照明を昼間切る

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--