

## 別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) ヒルタ工業株式会社		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 714-0062 笠岡市茂平1410	
本票作成	部署名： I S O / B C P 推進室				
主たる業種	分類コード	31	業種名： 輸送用機械器具製造業		
事業の概要	自動車部品の製造 従業員： 888名				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	笠岡工場		笠岡市茂平1410	
	②	総社第1工場		総社市井尻野61	
	③	吉備工場		総社市久代2211-5	
	④	総社第2工場		総社市真壁1530	
	⑤	水島事業所		倉敷市南畝2-72-2	
	⑥	下倉事業所		総社市下倉540	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数 6 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				
温室効果ガス排出量	基準年度(平成 21 年度)	(平成 26 )年度排出量		目標年度(平成 26 年度)	
	18,753 t CO <sub>2</sub>	17,366 t CO <sub>2</sub>		17,815 t CO <sub>2</sub>	
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		(平成 26 )年度排出量	
	①	笠岡工場		7,574 t CO <sub>2</sub>	
	②	総社第1工場		2,926 t CO <sub>2</sub>	
	③	吉備工場		5,919 t CO <sub>2</sub>	
	④	総社第2工場		917 t CO <sub>2</sub>	
	⑤	水島事業所		0 t CO <sub>2</sub>	
	⑥	下倉事業所		30 t CO <sub>2</sub>	
削減目標の達成状況	計画期間： 平成 22 年度 ～ 平成 26 年度 ( 5 箇年度)				
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	( 26 ) 年度削減実績	目標削減率	目標達成	
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 4.9 %	5.0 %	<input type="checkbox"/> 達成	<input checked="" type="checkbox"/> 未達
(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 純加工高実績	原単位当たり排出量			
		基準年度	( 26 ) 年度	目標年度	
		2.367 t CO <sub>2</sub> /百万円)	2.482 t CO <sub>2</sub> /百万円)	2.249 t CO <sub>2</sub> /百万円)	
(該当事業者のみ記入)					
ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 26 年度)	達成率等	
【削減状況の自己評価】					
一部の水銀灯をLEDランプに更新したり、エアコンプレッサーをインバータ式に更新するなどの省エネ改善を行なった結果、温室効果ガス排気量は削減できたが、原単位当たりの排出量は悪化してしまった。今後さらなる生産効率の向上に努めていきます。					

**【推進体制】**

・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制を整備。  
 ・ISO14001に基づき、本部長をトップとした環境管理体制のもと、環境改善を推進。  
 上記の体制の維持及び推進をおこなった。

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
笠岡工場	(H26年度実施分) ・少量生産設備集約によるコンプレッサーなどの稼働時間削減 (CO2削減量：28 t/年) ・高圧変圧器の高効率に更新 (CO2削減量：28 t/年)
総社工場	
吉備工場	・水銀灯をLEDランプに更新 (CO2削減量：48 t/年) ・75kwエアコンプレッサー1台を37kwインバータ式エアコンプレッサー1台に更新 (CO2削減量：91 t/年)  ・水銀灯をLEDランプに更新 (CO2削減量：117 t/年)
全社	
笠岡工場	(今後実施予定分) ・エアコンプレッサーをインバータ式へ更新 (2台更新検討)  ・明り取り天井の更新 (不要照明の消灯：CO2削減量 0.7/年)  ・エアコンプレッサーをインバータ式へ更新 (75kw1台を37kw1台に更新)  ・照明設備の更新 (LED照明の導入検討) ・ ・高圧変圧器を高効率化に更新
総社工場	
吉備工場	

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【その他特記事項】**

塗装のトリコンバーの駆動部をインバータ式に更新して速度アップし、運転時間を短縮することによりエネルギーの省エネを図った。