

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) パナソニック株式会社	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 571-8501 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地
----	---------------------------	----	--

本票作成	部署名： 環境・品質センター 環境経営推進部
------	------------------------

主たる業種	分類コード	29	業種名： 電気機械器具製造業
-------	-------	----	----------------

事業の概要	光ディスク・磁気テープの製造 民生・業務用ビデオカムコーダー、BDレコーダーおよび映像関連機器の製造 スイッチ・ボリューム等の電子部品の製造
-------	--

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	津山市草加部字鮎込 1 4 5 8 番地 5
	③	AIS社 メカトロニクス事業部 津山	津山市河辺字下門1111番地の1
	④	AVCネットワークス社 イメージングネットワーク事業部 岡山工場	岡山市東区東平島 1 3 6 0 番地
	⑤	エコソリューションズ社 岡山ビル (岡山営業所)	岡山市北区下中野337-106

特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 4 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)
------------	--

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 24 年度)	(平成 26)年度排出量	目標年度(平成 27 年度)
	73,222 t CO ₂	52,985 t CO ₂	80,368 t CO ₂

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(平成 26)年度排出量
	①	AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	30,125 t CO ₂
			t CO ₂
	③	AIS社 メカトロニクス事業部 津山	12,255 t CO ₂
	④	AVCネットワークス社 イメージングネットワーク事業部 岡山工場	10,348 t CO ₂
	⑤	エコソリューションズ社 岡山ビル (岡山営業所)	257 t CO ₂
		t CO ₂	

削減目標の達成状況	計画期間： 平成 25 年度 ～ 平成 27 年度 (3 箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(26) 年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 5.5 %	△ 21.1 %	<input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産高 平成26年度 646.6億円	原単位当たり排出量		
		基準年度	(26) 年度	目標年度
		77.700 t CO ₂ /(億円)	82.000 t CO ₂ /(億円)	94.100 t CO ₂ /(億円)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 26 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

②AIS社セミコンダクター事業部 岡山工場が廃止となったため、排出量、原単位当たり排出量も減少した。現存拠点では、主力商品の価格下落などにより生産高が減少する中、新商品、高付加価値商品への切替に伴う生産に寄与しない立ち上げ・調整エネルギーで排出量が増加する拠点もあったが、同時に徹底してスリム化(ダウンサイジング)し生産高に追従する体制への改革を行なう等の固定電力削減の取組みなども実施し、削減努力を続けている。

【推進体制】

環境ISO14001を取得し、工場のマネジメントシステムにて推進している。
各カンパニー、事業場に設置された省エネ（CO2排出量削減）推進体制にて具体的な活動を推進、
全社ではモノづくり情報共有会や、省エネ優秀事例の表彰等で情報収集、水平展開を行なっている。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	<平成26年度実施分> ①コンプレッサー設備の集約化 ②冷却水ポンプのインバータ制御改善 ②高効率照明器具（LED、Hf）への更新 <今後実施予定分> ①冷凍機の更新（高効率チラー冷凍機：2台） ②蒸気ロスの削減 ②高効率照明器具（LED、Hf）への更新継続
AVCネットワークス社 イメージングネットワーク事業部 岡山工場	<平成26年度実施分> ①生産工程の集約（最適化）による生産・空調電力削減 ②食堂用大型空調機の更新（STEP①）によるLPガス使用量削減 他 <今後実施予定分> ①食堂用大型空調機の更新（STEP②）によるLPガス使用量削減 ②新見える化システムの構築で省エネの推進
AIS社 メカトロニクス事業部 津山	<平成26年度実施分> ①コンプレッサ周辺設備の運転方法を変更し、最適効率運転を行う（△20tCO2） ②ベーンレス真空ポンプを増設し、台数制御を行って、運転効率を上げる（△36tCO2） ③信頼性試験室へエア搬送ファンを設置し、空調効率を向上させ、空調電力の効率化を図る（△6tCO2） ④金型加工工程へエア搬送ファンを設置し、空調効率を向上させ、空調電力の効率化を図る（△18tCO2） <今後実施予定分> ①コンプレッサ2台の空気取込を外気導入に変更し、圧縮効率を上げる ②真空ポンプを更新し電力の効率化、削減を図る ③コンプレッサを更新し電力の効率化、削減を図る

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

工場閉鎖：②AIS社セミコンダクター事業部岡山工場（2014.3.31）
工場名称変更：
③AIS社 機構部品事業部インプットデバイスディビジョン→AIS社メカトロニクス事業部 津山
④AVCネットワークス社イメージングネットワーク事業部 プロフェッショナルビジネスユニット
岡山工場
→AVCネットワークス社 イメージングネットワーク事業部 岡山工場