

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 大成製紙株式会社		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒708-0841 岡山県津山市川崎200番地1	
本票作成	部署名：製造部動力課				
主たる業種	分類コード	14	業種名：パルプ・紙・紙加工品製造業		
事業の概要	段ボール原紙・衛生用紙製造業、生産数量88,889 t/年、従業員数135名、社用車2台、フォークリフト12台				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	大成製紙株式会社		岡山県津山市川崎200番地1	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 21 年度)	(平成 26)年度排出量	目標年度(平成 26 年度)
	62,900 t CO ₂	42,333 t CO ₂	76,300 t CO ₂
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(平成 26)年度排出量
	①	大成製紙株式会社	42,333 t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間： 平成 22 年度 ～ 平成 26 年度 (5 箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(26)年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	45.5 %	10.1 %	<input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産数量(千 t)	原単位当たり排出量		
		基準年度	(26)年度	目標年度
		761 t CO ₂ /(千 t)	415 t CO ₂ /(千 t)	684 t CO ₂ /(千 t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 26 年度)	達成率等
指標の状況	板紙製造業	4944 MJ/t 以下	5629 MJ/t	87.8%

【削減状況の自己評価】

平成26年度原単位実績は、基準年度に対して45.5%削減となり、5箇年計画目標削減率である10.1%は達成できている状況です。
 平成25年8月にバイオマスボイラーを設置(油焚きボイラー4基停止)し、平成26年度は年間を通じてその効果が得られ、また、熱風発生装置の燃料を灯油からLPGに置換えたことで、基準年度に対して大幅に温室効果ガス排出原単位を低減することができています。

【推進体制】

代表取締役社長を責任者とした管理体制のもと、ISO14001などを通じ、省エネルギーを推進しています。設備投資・改善による燃料転換を進めるとともに各製造部門と省エネルギーに関する討議も実施しており、電力・蒸気・エア低減を目的に、製造品種による製造ラインの機器停止、エア使用箇所の見直し、漏れ箇所の補修改善、蒸気配管の保温など継続しています。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
大成製紙株式会社	(26年度実施分) 家庭紙熱風発生装置改善(灯油→LNG) LED照明設備導入による電力量削減 (今後実施予定分) 蒸気駆動コンプレッサ導入による電力量削減 高効率電動機導入による電力費低減 LED照明設備導入による電力量削減 力率改善コンデンサ更新

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	有	平成25年8月バイマスボイラー設置し、26年度は年間通じて(法令検査・整備時以外)は連続運転実施
その他	無	

【その他特記事項】

--