

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | | | |
|------------|--|--------|--------------|---|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 武田鑄造株式会社 | | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒710-0803 倉敷市中島1001番地 | |
| 本票作成 | 部署名： 管理部 | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 23 | 業種名： 非鉄金属製造業 | | |
| 事業の概要 | 自動車 鑄物部品製造 従業員：200人 | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 | |
| | ① | 高梁工場 | | 高梁市巨瀬町1番地1 | |
| | ② | 中島工場 | | 倉敷市中島1001番地 | |
| | ③ | 福井工場 | | 倉敷市福井400番地 | |
| | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 3 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | | |

| | | | |
|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 25 年度) | (平成 28)年度排出量 | 目標年度(平成 30 年度) |
| | 40,161 t CO ₂ | 42,065 t CO ₂ | 38,900 t CO ₂ |
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 28)年度排出量 |
| | ① | 高梁工場 | 20,250 t CO ₂ |
| | ② | 中島工場 | 18,036 t CO ₂ |
| | ③ | 福井工場 | 3,779 t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |

| | | | | |
|-----------|---|---------------|-------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間： 平成 26 年度 ～ 平成 30 年度 (5 箇年度) | | | |
| | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | (28) 年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | △ 2.3 % | 3.0 % | <input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達 |

| | | | | | |
|--------------------------|--|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 | | 原単位当たり排出量 | | |
| | 生産重量 | 平成28年度 | 基準年度 | (28) 年度 | 目標年度 |
| | 高梁工場 19,540 t 中島工場 15,180 t 福井工場 2,400 t | 合計 37,120t | 1.108 t CO ₂ /(t) | 1.133 t CO ₂ /(t) | 1.078 t CO ₂ /(t) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|----------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(平成 28 年度) | 達成率等 |
| | | | | |

【削減状況の自己評価】

受注量の減少による生産構成の変動(工場間の生産品目移転)等により未達となった

【推進体制】

各工場の工場長、スタッフが1回／月集まり、採算改善フォー会議を行い、無駄な電力・省エネ・効率的な設備稼働を推進する。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|-------------------------------|--|
| 1) 高梁工場 2) 中島工場 3) 福井工場 | (28年度実施分) 1) 電気炉予備炉体を高効率のコイルに更新(3号炉) 2) 工場照明のLED化 (29年度以降取組み予定分) 1) 電気炉予備炉体を高効率のコイルに更新(5号炉) 1) 集塵機FANの回転数制御 (3基) 2) コンプレッサの台数制御 2) 工場空調機熱交換ユニット更新 |

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|